



BOSCH

Professional GTS 254

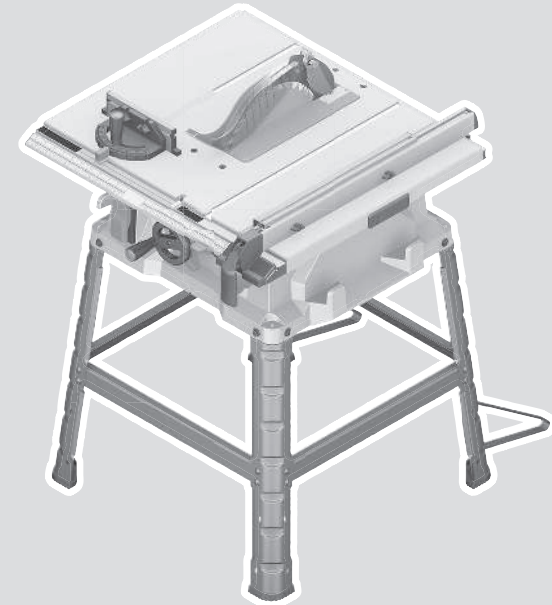
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 31



1 609 92A 72K

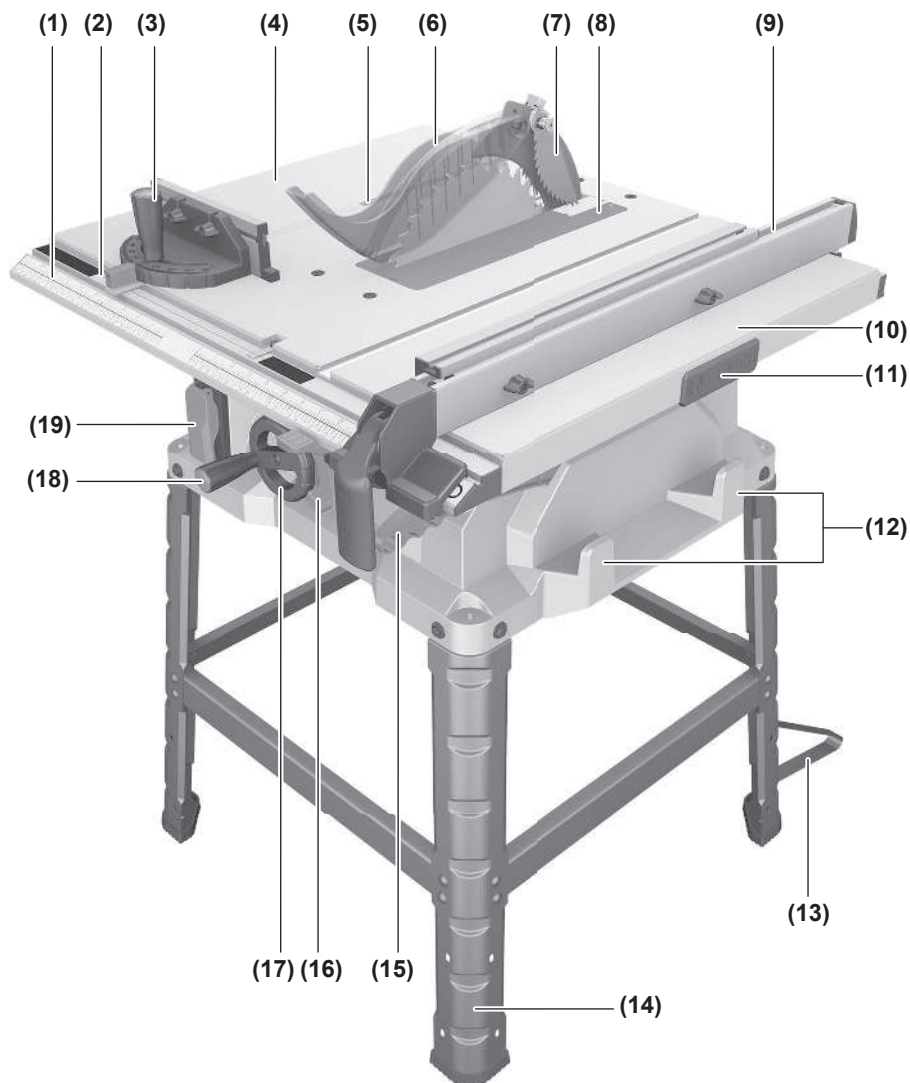


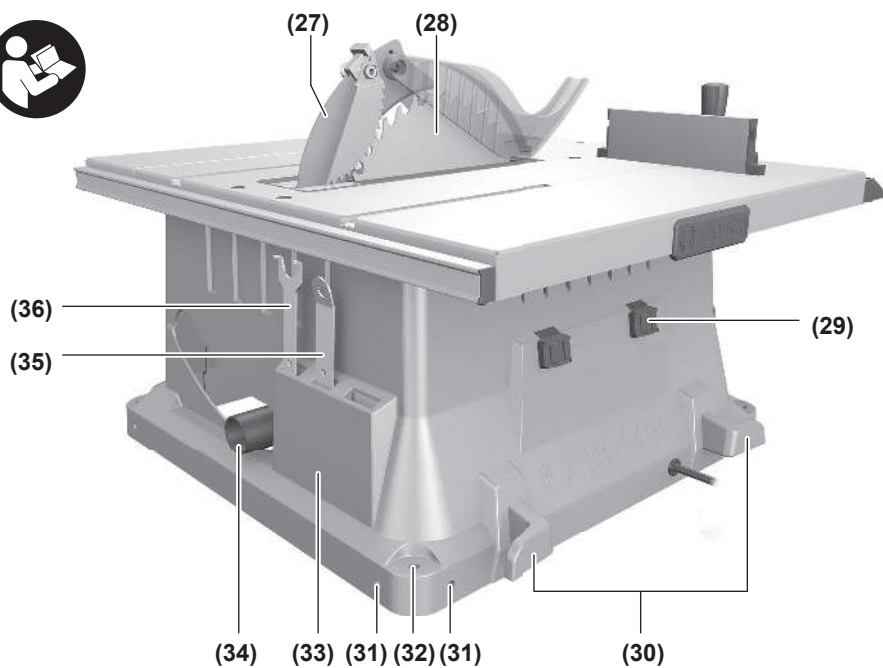
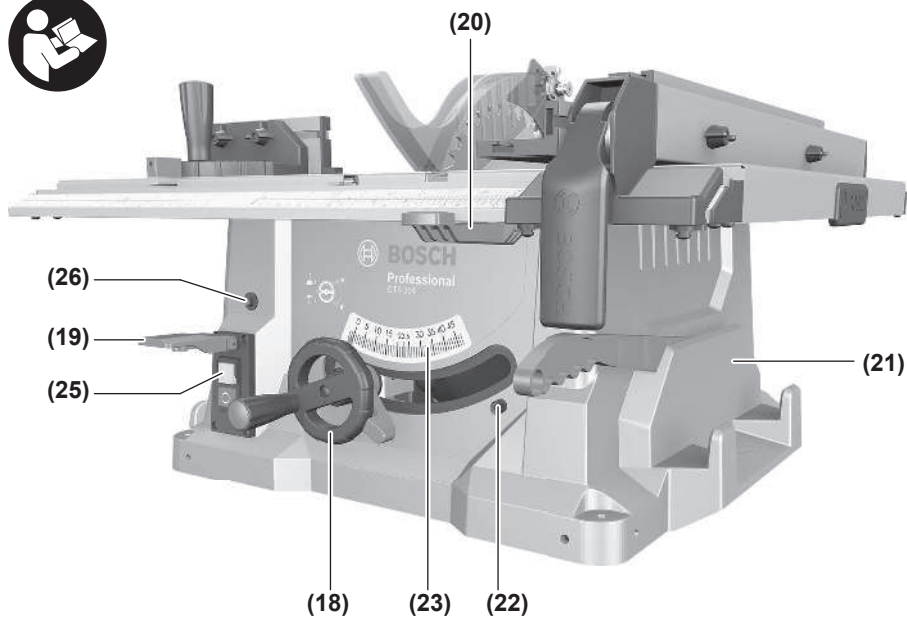
tr Orijinal işletme talimatı

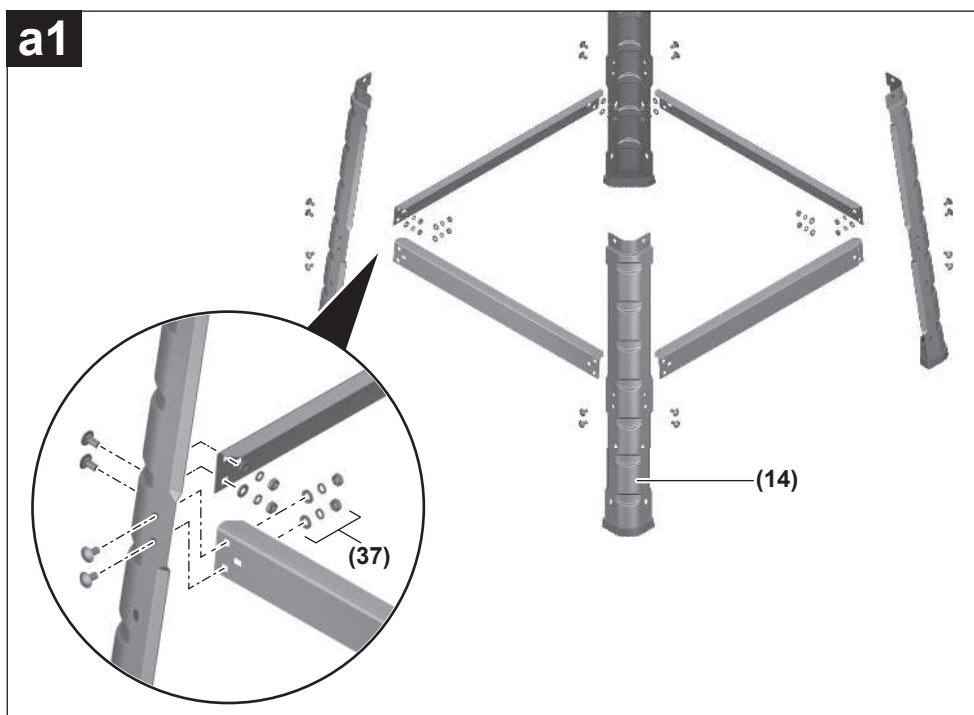
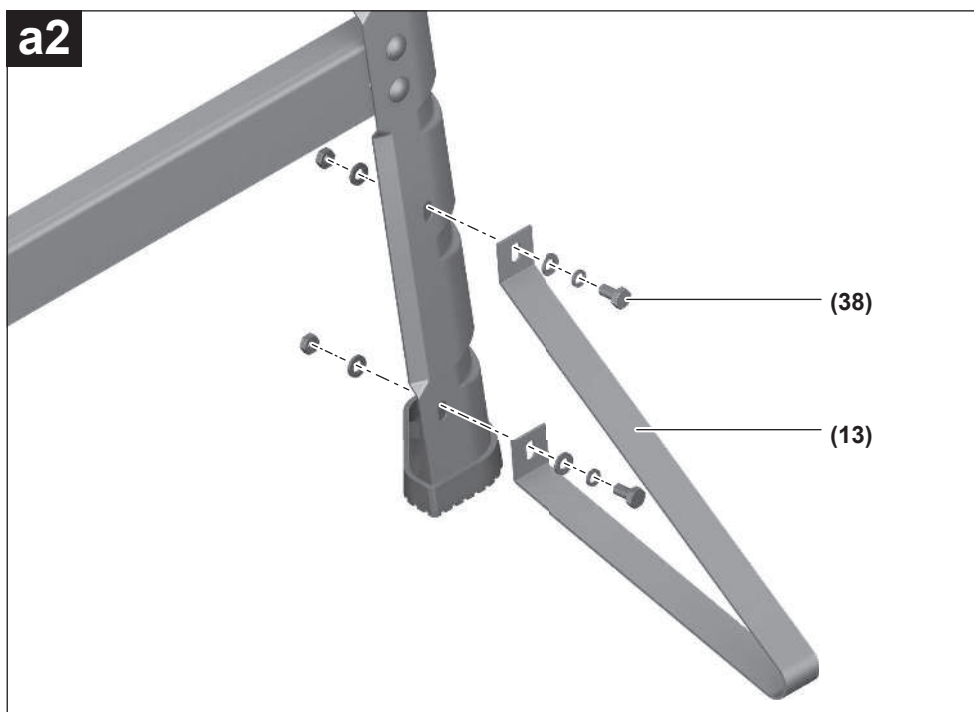


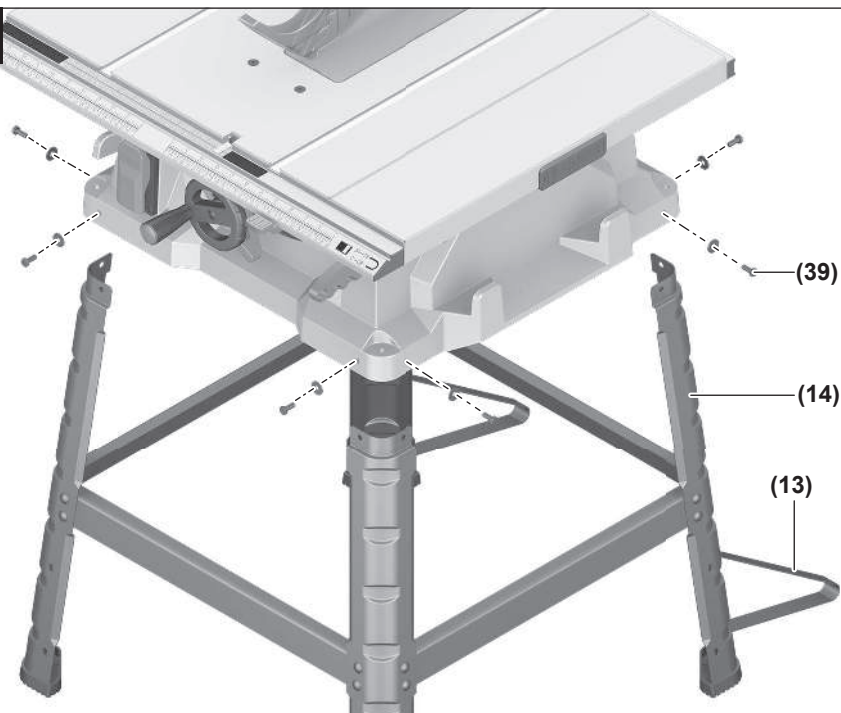
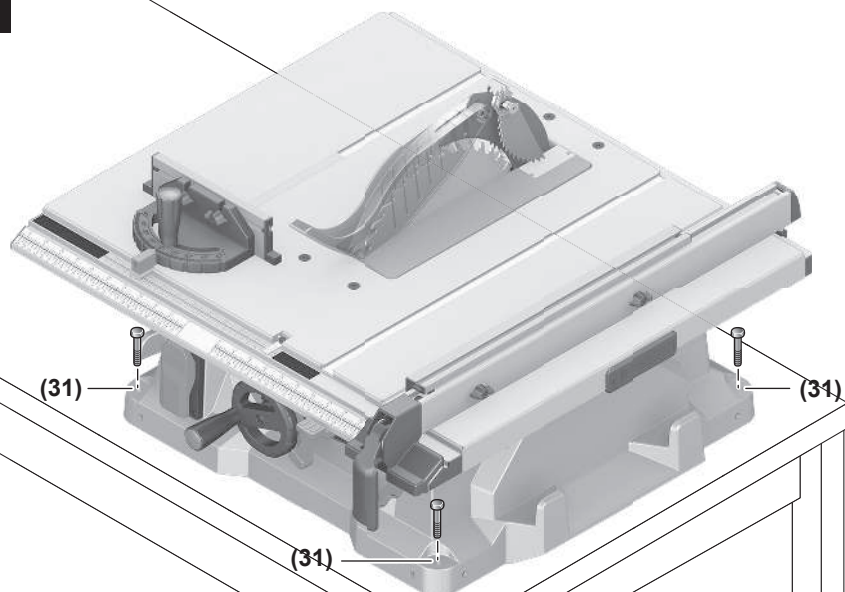
Türkçe..... Sayfa 14

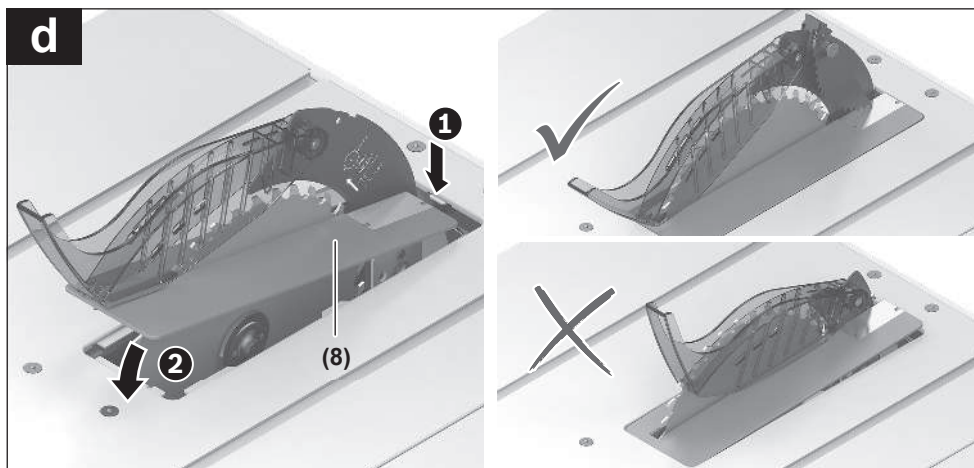
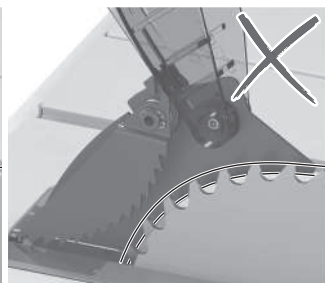
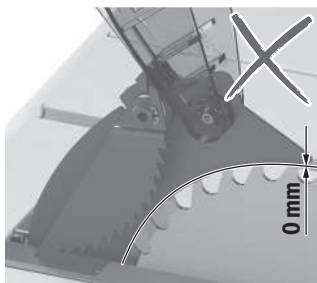
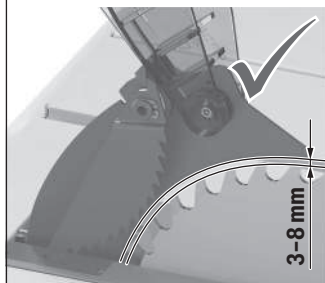
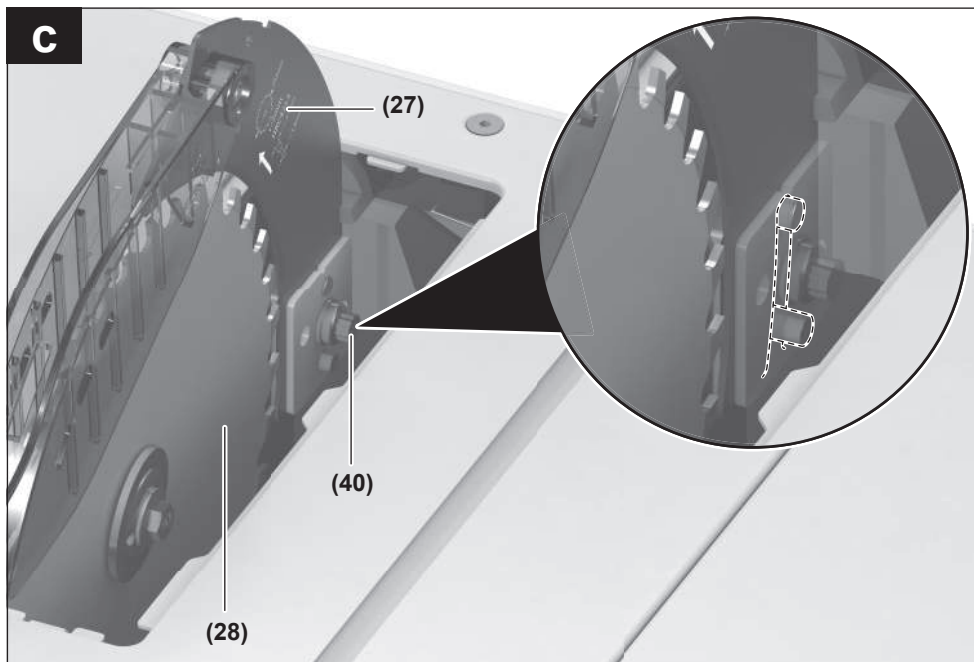


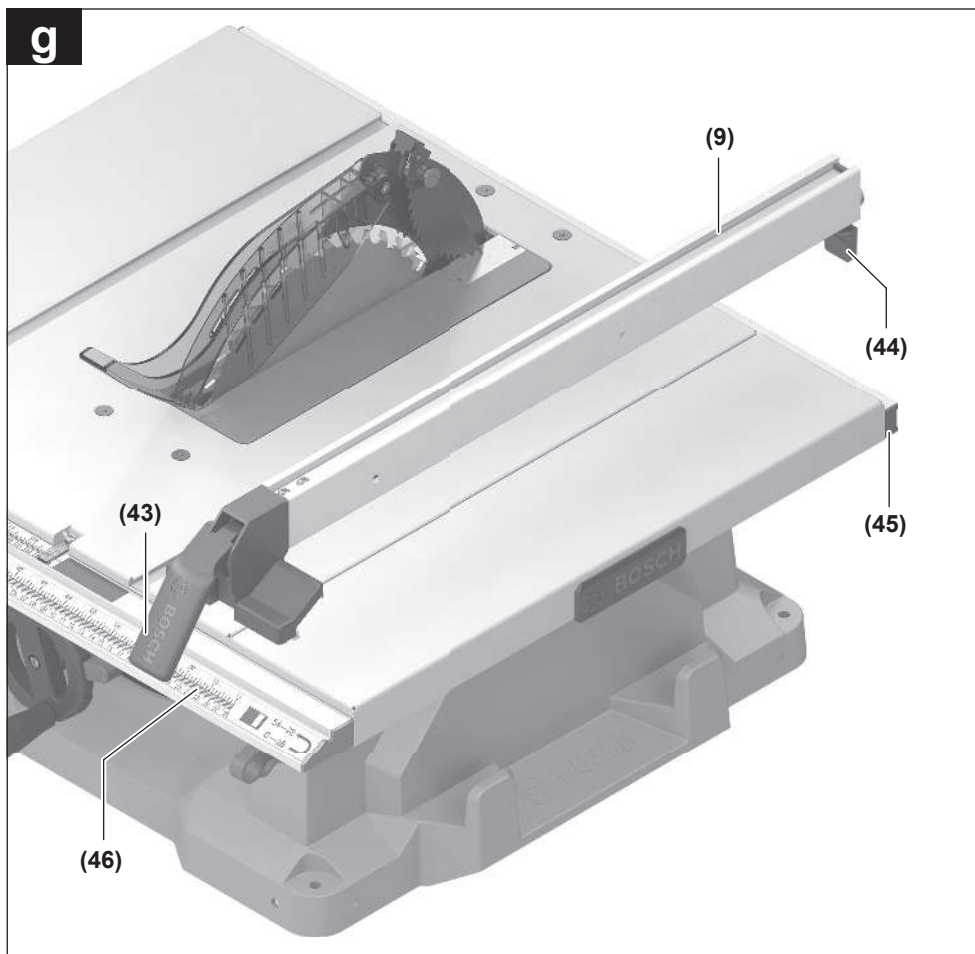
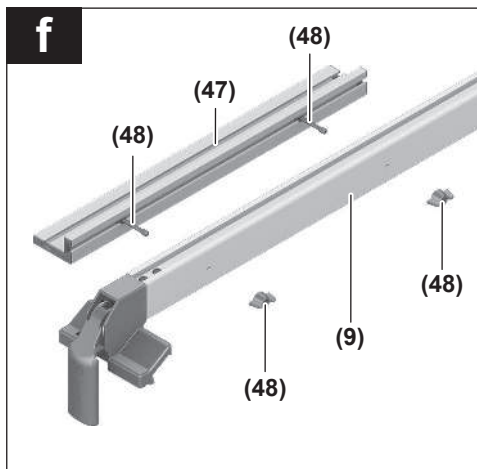
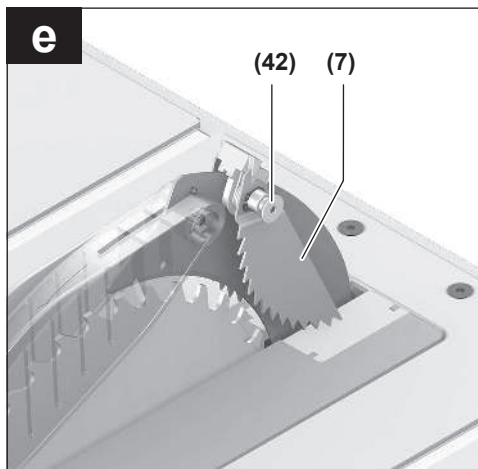


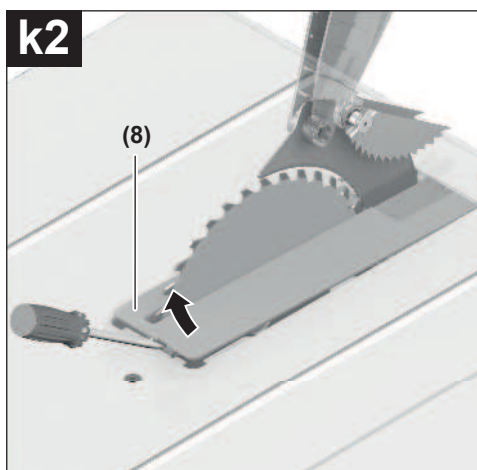
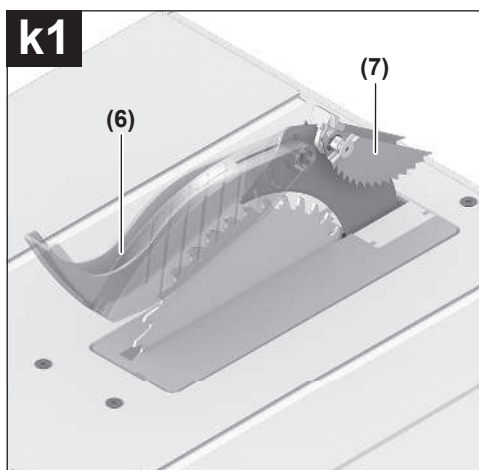
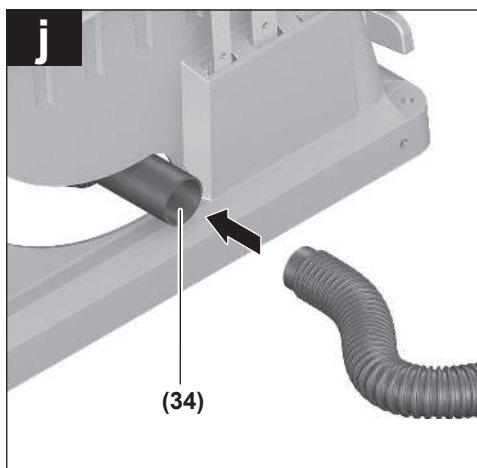
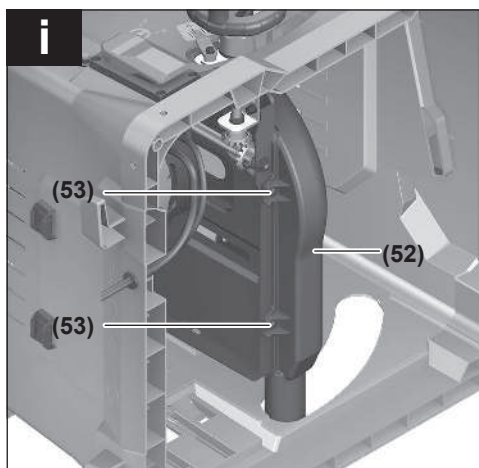
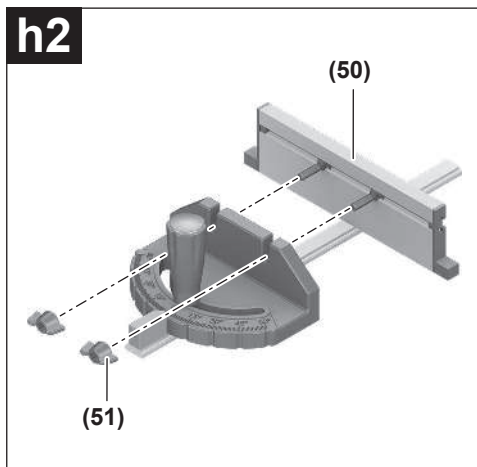
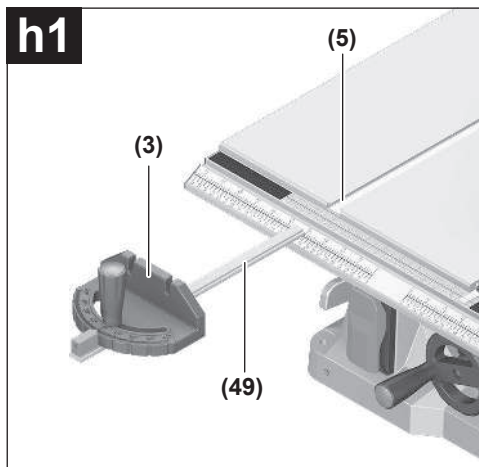


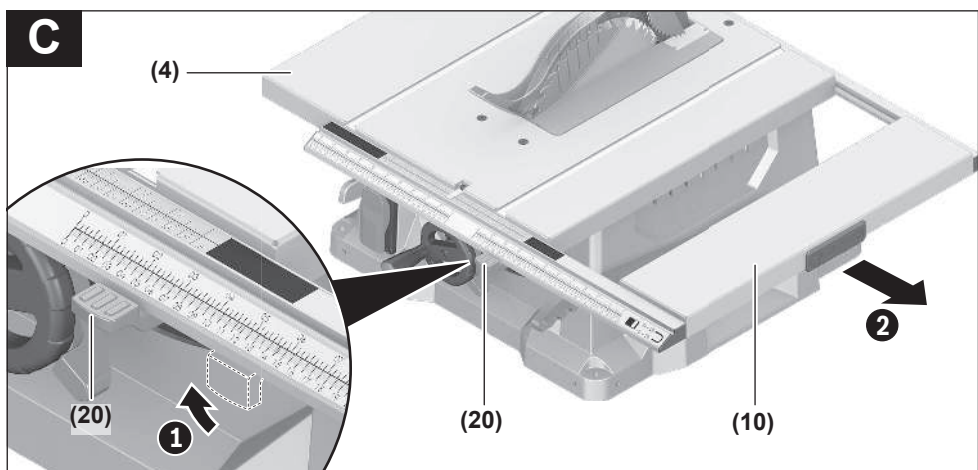
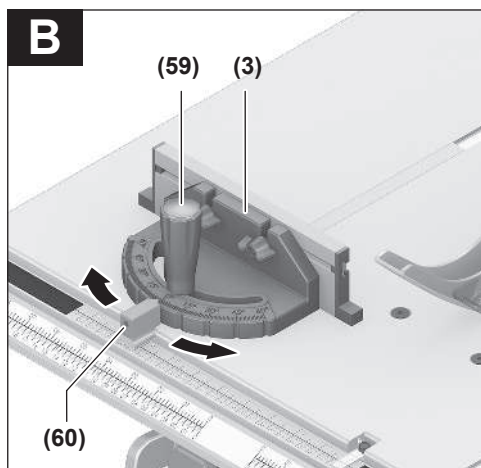
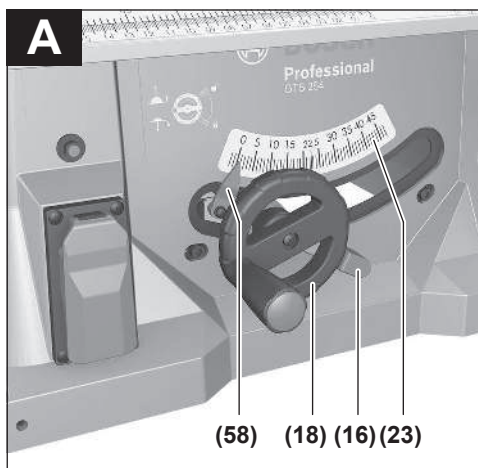
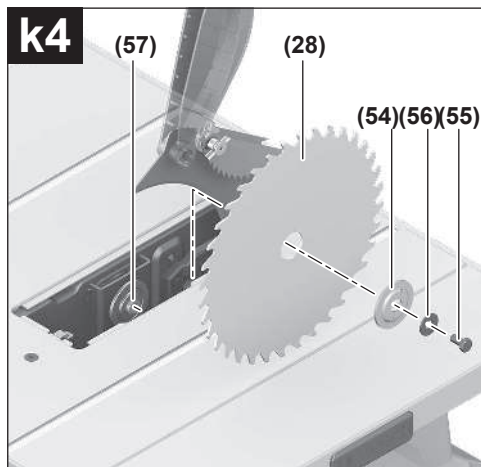
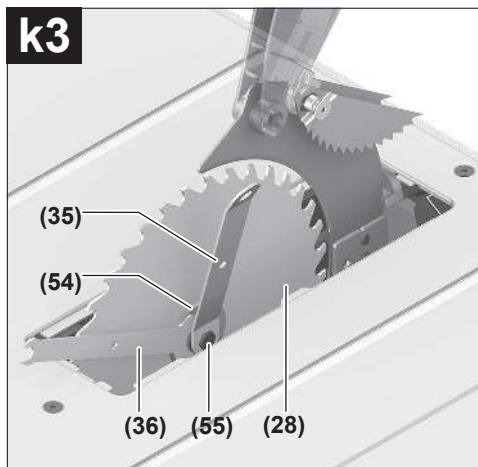
a1**a2**

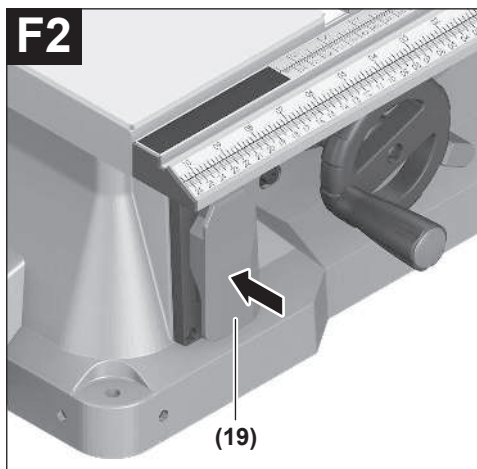
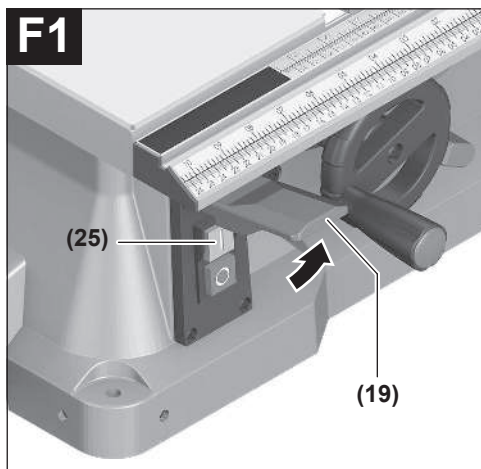
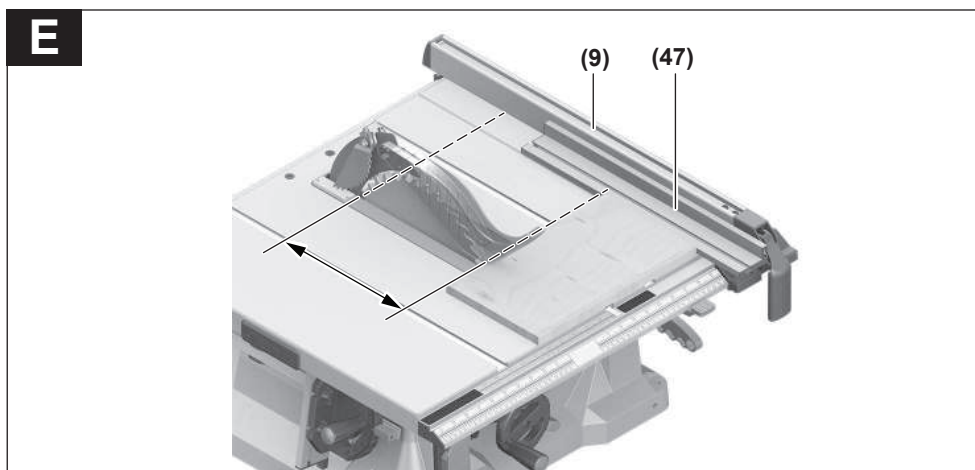
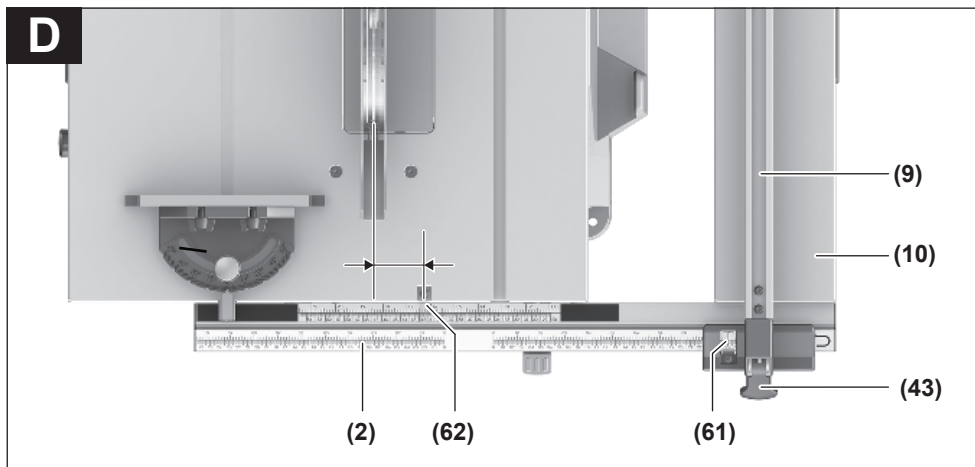
a3**b**

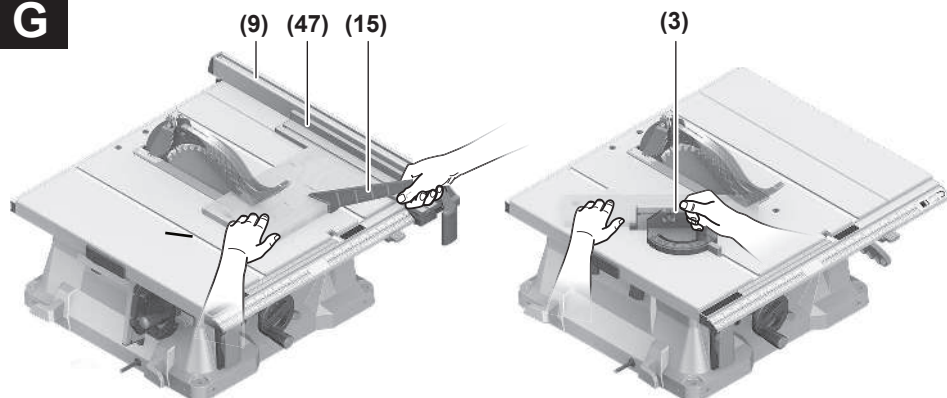
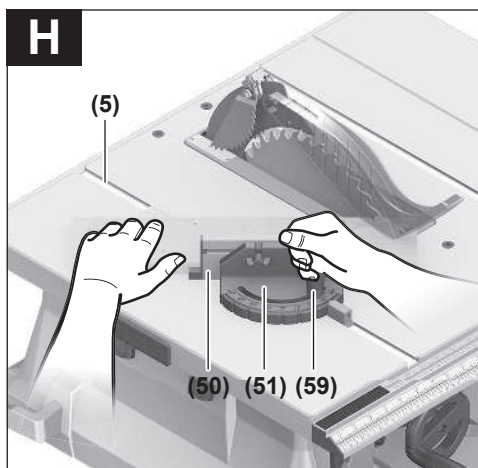
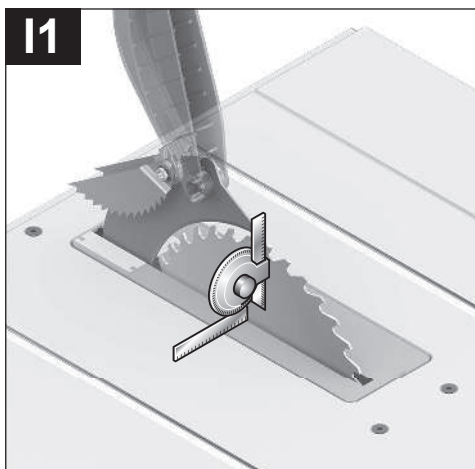
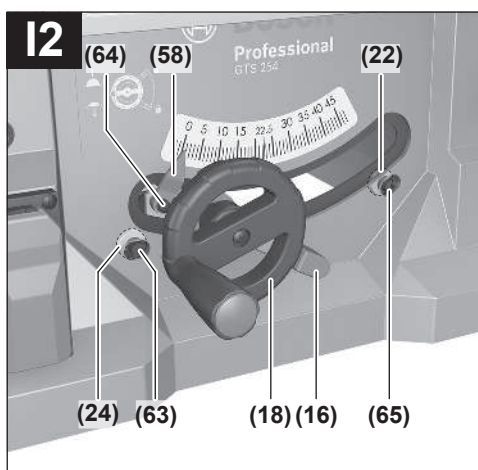
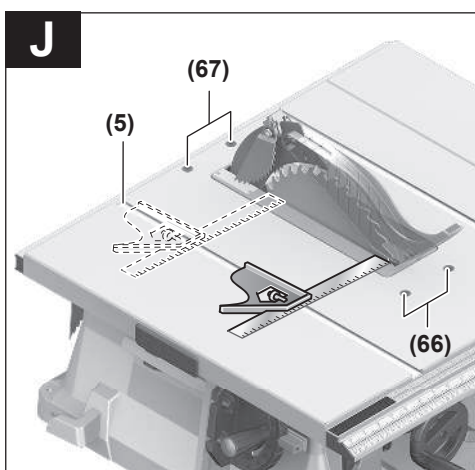


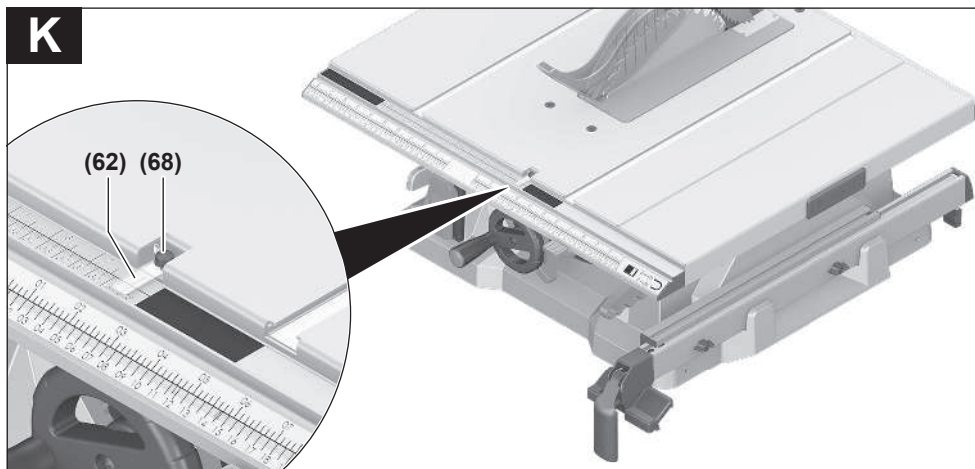
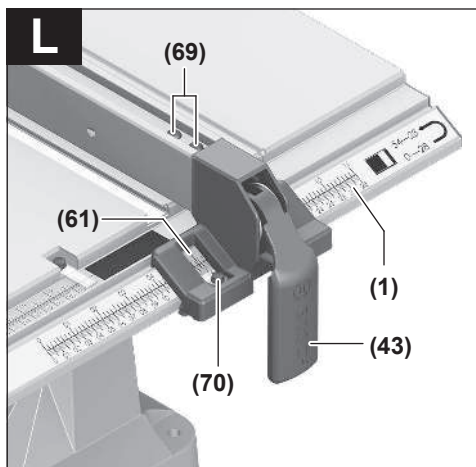
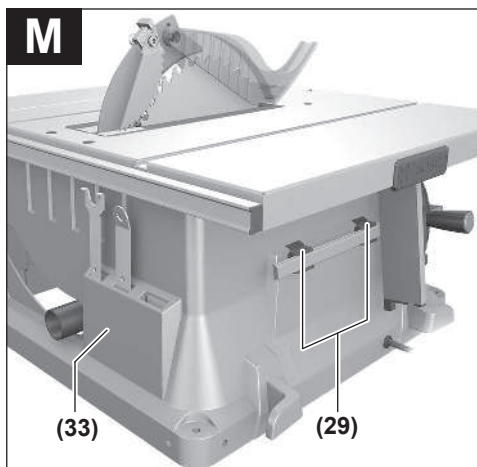
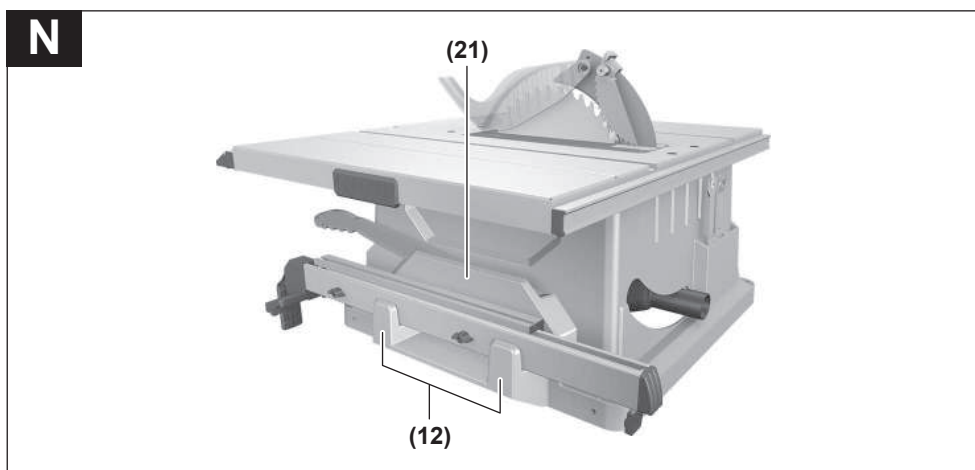








G**H****I1****I2****J**

K**L****M****N**

Türkçe

Güvenlik talimatı

Elektrikli El Aletleri İçin Genel Güvenlik Uyarıları

⚠ UYARI

Bu elektrikli el aletiyle birlikte gelen tüm güvenlik uyarılarını,

talimatları, resim ve açıklamaları okuyun. Aşağıda bulunan talimatlara uyulmaması halinde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olabilir.

Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini ilerde kullanmak üzere saklayın.

Uyarı ve talimat hükümlerinde kullanılan "elektrikli el aleti" terimi, akım şebekesine bağlı (elektrikli) aletlerle akü ile çalışan aletleri (akülü) kapsamaktadır.

Çalışma yeri güvenliği

- ▶ **Çalıştığınız yeri temiz tutun ve iyi aydınlatın.** Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
- ▶ **Yakınında patlayıcı maddeler, yanıcı sıvı, gaz veya tozların bulunduğu yerlerde elektrikli el aleti ile çalışmayın.** Elektrikli el aletleri, toz veya buharların tutuşmasına neden olabilecek kıvılcımlar çıkarırlar.
- ▶ **Elektrikli el aleti ile çalışırken çocukları ve etraftaki kişileri uzakta tutun.** Dikkatiniz dağılacak olursa aletin kontrolünü kaybedebilirsiniz.

Elektrik güvenliği

- ▶ **Elektrikli el aletin fişi prize uymalıdır. Fişi hiçbir zaman değiştirmeyin. Korumalı (topraklanmış) elektrikli el aletleri ile birlikte adaptör fiş kullanmayın.** Değiştirilmemiş fiş ve uygun priz elektrik çarpması tehlikesini azaltır.
- ▶ **Borular, kalorifer petekleri, ısıtıcılar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle vücudunuzun temas etmesinden kaçının.** Vücudunuz topraklandığı anda büyük bir elektrik çarpması tehlikesi ortaya çıkar.
- ▶ **Elektrikli el aletlerini yağmur altında veya nemli ortamlarda bırakmayın.** Suyun elektrikli el aleti içine sızması elektrik çarpması tehlikesini artırır.
- ▶ **Kabloya zarar vermeyin.** Elektrikli el aletini kablodan tutarak taşımayın, kabloyu kullanarak çekmeyin veya kablodan çekerek fişi çıkarmayın. Kabloyu ateş, yanıcı ve/veya keskin ve hareket eden maddelerden uzak tutun. Hasarlı veya dolanmış kablo elektrik çarpması tehlikesini artırır.
- ▶ **Bir elektrikli el aleti ile açık havada çalışırken mutlaka açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosu kullanın.** Açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosunun kullanılması elektrik çarpması tehlikesini azaltır.
- ▶ **Elektrikli el aletin nemli ortamlarda çalıştırılması şartsa mutlaka kaçak akım koruma rölesi kullanın.** Kaçak akım koruma rölesi şalterinin kullanımı elektrik çarpması tehlikesini azaltır.

Kişisel güvenlik

- ▶ **Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin, elektrikli el aleti ile işinizi makul bir tempo ve yöntemle yürütün.** Yorgunsanız, kullandığınız hapların, ilaçların veya alkolün etkisinde iseniz elektrikli el aletini kullanmayın. Elektrikli el aletini kullanırken bir anki dikkatsizlik önemli yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Daima kişisel koruyucu donanım kullanın. Daima koruyucu gözlük kullanın.** Elektrikli el aletin türü ve kullanımına uygun olarak; toz maskesi, kaymayan iş ayakkabıları, koruyucu kask veya koruyucu kulaklık gibi koruyucu donanım kullanımı yaralanma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Aleti yanlışlıkla çalıştırmaktan kaçının. Güç kaynağına ve/veya aküye bağlamadan, elinize alıp taşımadan önce elektrikli el aletin kapalı olduğundan emin olun.** Elektrikli el aletini parmağınız şalter üzerinde dururken taşırsanız ve elektrikli el aleti açırken fişi prize sokarsanız kazalara neden olabilirsiniz.
- ▶ **Elektrikli el aletini çalıştırmadan önce ayar aletlerini veya anahtarları aletten çıkarın.** Elektrikli el aletin dönen parçaları içinde bulunabilecek bir yardımcı alet yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Çalışırken vücudunuz normal durumda olmasın. Çalışırken duruşunuz güvenli olsun ve dengenizi her zaman koruyun.** Bu sayede elektrikli el aletini beklenmedik durumlarda daha iyi kontrol edebilirsiniz.
- ▶ **Uygun iş elbiseleri giyin. Geniş giysiler giymeyin ve takı takmayın.** Saclarınızı ve giysilerinizi aletin hareketli parçalarından uzak tutun. Bol giysiler, uzun saçlar veya takılar aletin hareketli parçaları tarafından tutulabilir.
- ▶ **Toz emme donanımı veya toz tutma tertibatı kullanırken, bunların bağlı olduğundan ve doğru kullanıldığından emin olun.** Toz emme donanımının kullanımı tozdan kaynaklanabilecek tehlikeleri azaltır.
- ▶ **Aletleri sık kullanmanız sebebiyle onlara alışmış olmanız, güvenlik prensiplerine uymanızı önlememelidir.** Dikkatsiz bir hareket, bir anda ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Elektrikli el aletlerinin kullanımı ve bakımı

- ▶ **Elektrikli el aletini aşırı ölçüde zorlamayın. Yaptığınız işe uygun elektrikli el aletleri kullanın.** Uygun performanslı elektrikli el aleti ile, belirlenen çalışma alanında daha iyi ve güvenli çalışırsınız.
- ▶ **Şalteri bozuk olan elektrikli el aletini kullanmayın.** Açılıp kapanamayan bir elektrikli el aleti tehlikelidir ve onarılmalıdır.
- ▶ **Elektrikli el aletinde bir ayarlama işlemine başlamadan, herhangi bir aksesuarı değiştirirken veya elektrikli el aletini elinizden bırakırken fişi güç kaynağından çekin veya aküyü çıkarın.** Bu önlem, elektrikli el aletin yanlışlıkla çalışmasını önler.
- ▶ **Kullanım dışı duran elektrikli el aletlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın. Aleti kullanmayı bilmeyen veya bu kullanımı kılavuzunu okumayan kişilerin aletle çalışmasına izin vermeyin.** Deneyimsiz

kişiler tarafından kullanıldığında elektrikli el aletleri tehlikelidir.

- **Elektrikli el aletinizin ve aksesuarlarınızın bakımını özenle yapın.** Elektrikli el aletinizin kusursuz olarak çalışmasını engelleyebilecek bir durumun olup olmadığını, hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini ve sıkışıp sıkışmadıklarını, parçaların hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Elektrikli el aletini kullanmaya başlamadan önce hasarlı parçaları onartın. Birçok iş kazası elektrikli el aletlerine yeterli bakım yapılmamasından kaynaklanır.
- **Kesici uçları daima keskin ve temiz tutun.** Özenle bakımı yapılmış keskin kenarlı kesme uçlarının malzeme içinde sıkışma tehlikesi daha azdır ve daha rahat kullanım olanağı sağlarlar.
- **Elektrikli el aletini, aksesuarı, uçları ve benzerlerini, bu özel tip alet için öngörülen talimata göre kullanın.** Bu sırada çalışma koşullarını ve yaptığınız işi dikkate alın. Elektrikli el aletlerinin kendileri için öngörülen alanın dışında kullanılması tehlikeli durumlara neden olabilir.
- **Tutamak ve kavrama yüzeylerini kuru, yağsız ve temiz tutun.** Kaygan tutamak ve kavrama yüzeyleri, aletin beklenmeyen durumlarda güvenli şekilde tutulmasını ve kontrol edilmesini engeller.

Servis

- **Elektrikli el aletinizi sadece yetkili personele ve orijinal yedek parça kullanma koşulu ile onartın.** Bu sayede elektrikli el aletinin güvenliğini sürekli hale getirirsiniz.

Tezgah tipi daire testere için güvenlik talimatları

Korumayla ilgili uyarılar

- **Korumaların her zaman yerinde olmasını sağlayın.** Korumalar çalışma düzeninde ve düzgün biçimde monte edilmiş olmalıdır. Gevşek, hasarlı veya düzgün çalışmayan bir koruma onarılmalı veya değiştirilmelidir.
- **Her baştan sona kesme işleminde testere bıçağı korumasını, parçalama bıçağını ve geri tepme önleyiciyi kullanın.** Testere bıçağının iş parçasının tüm kalınlığı boyunca kesme yaptığı baştan sona kesme işlemlerinde koruma ve diğer güvenlik cihazları yaralanma riskini azaltır.
- **Kiniş açma gibi parçayı ayırmadan yapılan bir kesimi tamamladıktan sonra, parçalama bıçağını yukarıya doğru uzatılmış konuma geri getirin.** Parçalama bıçağı yukarıya doğru uzatılmış konumdayken bıçak korumasını ve geri tepme önleme cihazını yeniden takın. Koruma, parçalama bıçağı ve geri tepme önleyici yaralanma riskini azaltmaya yardımcı olur.
- **Cihazı çalıştırmadan önce testere bıçağının korumaya, parçalama bıçağına veya iş parçasına temas etmediğinden emin olun.** Bu parçalara istenmeyen bir temas, tehlikeli koşullara neden olabilir.
- **Parçalama bıçağını her zaman bu kullanma talimatlarında açıklandığı biçimde kullanayın.** Yanlış

boşluk verme, konumlandırma veya hizalama, parçalama bıçağının geri tepmeyi azaltmada etkisiz hale gelmesine neden olabilir.

- **Parçalama bıçağının ve geri tepme önleyicinin çalışması için iş parçasında temas etmeleri gereklidir.** Kesilecek iş parçaları parçalama bıçağına ve geri tepme önleyiciye temas etmeyecek kadar kısa ise parçalama bıçağı ve geri tepme önleyici etkisiz kalır. Bu koşullar altında parçalama bıçağı ve geri tepme önleyici geri tepmeyi engelleyemez.
- **Parçalama bıçağı için uygun testere bıçağı kullanın.** Parçalama bıçağının doğru biçimde çalışabilmesi için testere bıçağı çapı ilgili parçalama bıçağına uygun olmalıdır ve testere bıçağı gövdesi parçalama bıçağı kalınlığından daha ince olmalıdır ve testere bıçağının kesme genişliği parçalama bıçağı kalınlığından daha geniş olmalıdır.

Kesme prosedürü uyarıları

- **TEHLİKE: Parmaklarınızı veya ellerinizi asla testere bıçağının yakınlıklarına veya hattına koymayın.** Bir anlık bir dikkatsizlik veya kayma elinizi testere bıçağına doğru yönlendirebilir ve ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir.
- **İş parçasını sadece dönüş yönünün tersi yönde testere bıçağına doğru besleyin.** İş parçasını tezgah üzerinde testere bıçağının dönüş yönüyle aynı yönde beslerseniz iş parçası veya eliniz testere bıçağı tarafından çekilebilir.
- **Yarma işlemi sırasında asla gönye mastarını iş parçasını beslemek için kullanmayın ve gönye mastarı ile çapraz kesimler sırasında yarma çitini uzunluk durdurucu olarak kullanmayın.** İş parçasını aynı anda hem yarma çiti hem de gönye mastarı ile birlikte yönlendirmek testere bıçağının sıkışması ve geri tepmesi ihtimalini artırır.
- **Yarma sırasında iş parçasını her zaman çitle tam temas halinde tutun ve çit ile testere bıçağı arasında iş parçası ilerletme gücü uygulayın.** Çit ile testere bıçağı arasındaki mesafe 150 mm'den kısaysa bir itme çubuğu, mesafe 50 mm'den kısaysa itme bloğu kullanın. "Çalışma yardımı" cihazları ellerinizi testere bıçağından güvenli bir mesafede tutar.
- **Sadece üretici tarafından sağlanan veya talimatlara uygun biçimde üretilmiş olan itme çubuğunu kullanın.** Bu itme çubuğu ile testere bıçağı arasında yeterli mesafe sağlar.
- **Asla hasarlı veya kesilmiş bir itme çubuğunu kullanmayın.** Hasarlı veya kesilmiş bir itme çubuğu kırılabilir ve elinizin testere bıçağına doğru kaymasına neden olabilir.
- **Hiçbir işlemi "serbest elle" gerçekleştirmeyin.** İş parçasını konumlandırmak ve yönlendirmek için her zaman ya yarma çitini ya da gönye mastarını kullanın. "Serbest el" iş parçasını desteklemek veya yönlendirmek için yarma çiti veya gönye mastarı yerine ellerinizi kullanmak demektir. Serbest elle testereleme yanlış hizalama, sıkışma ve geri tepmeye neden olur.

- ▶ **Döner testere bıçağının asla etrafından veya üzerinden uzanmayın.** İş parçasına uzanmak hareketli testere bıçağına kazara temas etmenize neden olabilir.
- ▶ **Uzun ve/veya geniş iş parçalarıyla çalışırken iş parçasının düz durması için arkada ve/veya yanlarda ek iş parçası destekleri kullanın.** Uzun ve/veya geniş iş parçası tezgahın kenarında dönme eğilimine sahiptir ve bu durum kontrol kaybına, testere bıçağının sıkışmasına ve geri tepmesine neden olur.
- ▶ **İş parçasını sabit bir hızla ilerletin. İş parçasını eğmeyin, bükmeyin veya bir taraftan öbürüne kaydırmayın.** Sıkışma durumunda aleti hemen durdurun, aletin fişini çekin ve sonra sıkışmayı gidirin. Testere bıçağının iş parçası tarafından sıkıştırılması geri tepmeye neden olabilir veya motoru durdurabilir.
- ▶ **Testere çalışırken kesilen malzeme parçalarını temizlemeyin.** Malzeme çitler arasında veya testere bıçağı koruması arasında sıkışmış olabilir ve testere bıçağı parmaklarınızı kendisine doğru çekebilir. Önce testereyi kapatın ve malzemeleri temizlemeden önce testere bıçağının durmasını bekleyin.
- ▶ **2 mm'den daha ince olan iş parçalarını yarma sırasında tezgahın üzerinde ek bir çit kullanın.** İnce bir iş parçası yarma çitinin altında kama gibi sıkışabilir ve geri tepmeye neden olabilir.

Geri tepme nedenleri ve ilgili uyarılar

Geri tepme testere bıçağının sıkışması nedeniyle veya testere bıçağına göre iş parçası kesim hattının hizasının yanlış olması nedeniyle veya iş parçasının bir parçasının testere bıçağı ile yarma çiti arasında veya diğer sabit nesneler arasında sıkışması nedeniyle oluşan ani bir tepkidir.

Geri tepme sırasında en sık yaşanan durum, testere bıçağının arka kısmı tarafından iş parçasının kaldırılması ve operatöre doğru fırlamasıdır.

Geri tepme, testerenin yanlış kullanımının ve/veya yanlış çalışma prosedürlerinin ya da koşullarının bir sonucudur ve aşağıdaki uygun önlemlerin alınması ile engellenebilir.

- ▶ **Asla doğrudan testere bıçağı hattı üzerinde durmayın. Her zaman gövdenizi testere bıçağının çitin bulunduğu tarafında tutun.** Geri tepme iş parçasını testere bıçağı hattının üzerinde ve önünde duran herhangi bir kişiye doğru büyük bir hızla fırlatabilir.
- ▶ **İş parçasını çekmek veya desteklemek için asla testere bıçağının üzerinden veya arkasına uzanmayın.** Testere bıçağı ile kazara temas edilmesi olasıdır veya geri tepme sırasında parmaklarınız testere bıçağına doğru çekilebilir.
- ▶ **Asla kesilmekte olan iş parçasını dönen testere bıçağına doğru tutmayın veya bastırmayın.** Kesilmekte olan iş parçasını dönen testere bıçağına doğru bastırmak bir sıkışmaya ve geri tepmeye neden olur.
- ▶ **Çiti testere bıçağına paralel olarak ayarlayın.** Yanlış ayarlanmış bir çit, iş parçasını testere bıçağına doğru iter ve geri tepmeye neden olur.

- ▶ **Kiniş açma kesimleri gibi baştan başa olmayan kesimlerde iş parçasını tezgaha ve çite doğru yönlendirmek için bir itme tarağı kullanın.** İtme tarağı geri tepme durumunda bile iş parçasını kontrol etmenize yardımcı olur.
- ▶ **Büyük panellerle çalışırken testere bıçağı sıkışması ve geri tepme riskini en aza indirmek için panelleri destekleyin.** Büyük paneller kendi ağırlıkları sayesinde esnemeye meyillidir. Tezgahın üzerinden taşan panelin tüm kısımlarının altına destek(ler) yerleştirilmelidir.
- ▶ **Bükülmüş, düğümlenmiş, sarılmış veya düz bir kesme kenarı olmayan iş parçalarını gönye mastarı ile veya çit boyunca keserken ekstra dikkat edin.** Bükülmüş, düğümlenmiş veya sarılmış iş parçaları dengesizdir ve testere bıçağındaki çentiklerin hizasının bozulmasına, sıkışmaya ve geri tepmeye neden olabilir.
- ▶ **Asla yatay veya dikey olarak yığılmış birden fazla iş parçası kesmeyin.** Testere bıçağı bir veya birden fazla parçayı kapabilir ve geri tepmeye neden olabilir.
- ▶ **Testereyi testere bıçağı iş parçasının içindeyken yeniden çalıştırdığınızda testere bıçağını çentik içinde merkezleyin, böylece testere dişi malzemeye temas etmez.** Testere bıçağı takılması testere yeniden çalıştırıldığında iş parçasını yukarı doğru kaldırabilir ve geri tepmeye neden olabilir.
- ▶ **Testere bıçaklarını her zaman temiz, keskin ve düzgün biçimde yerleştirerek saklayın. Asla bükülmüş testere bıçaklarını veya dişleri çatlamış veya kırılmış testere bıçaklarını kullanmayın.** Keskin ve düzgün yerleştirilmiş testere bıçakları sıkışma, durma ve geri tepme riskini minimize eder.

Tezgah tipi daire testere çalıştırma prosedürü uyarıları

- ▶ **Tezgah rafını çıkarırken, testere bıçağını değiştirirken, parçalama bıçağında, geri tepme önleyicide veya testere bıçağı korumasında değişiklik yaparken veya makineyi gözetimsiz biçimde bıraktığınızda tezgah tipi daire testereyi kapatın ve güç kabloşunu fişten çekin.** Önleyici önlemler kazaların oluşmasını önleyecektir.
- ▶ **Tezgah tipi daire testereyi asla gözetimsiz durumda bırakmayın. Kapatın ve tamamen durana kadar aletin başından ayrılmayın.** Kontrolsüz biçimde çalışan bir testere, kontrolsüz bir tehlikeydir.
- ▶ **Tezgah tipi daire testereyi iyi aydınlatılmış ve düz bir alana yerleştirin ve ayaklarının ve dengesinin düzgün olduğundan emin olun. İş parçası boyutu göz önüne alındığında iş parçasını rahatça taşıyıp kullanabileceğiniz kadar geniş bir alana kurun.** Sıkışık, karanlık alanlar ve düzgün olmayan, kaygan zeminler kazalara davetiye çıkarır.
- ▶ **Testere tezgahının ve/veya elektrik süpürgesinin altındaki testereleme tozlarını düzenli olarak temizleyip ortadan kaldırın.** Biriken testere tozları alev alabilir ve kendiliğinden yanmaya başlayabilir.

- ▶ **Tezgah tipi daire testere emniyete alınmalıdır.** Doğru biçimde emniyete alınmamış bir tezgah tipi daire testere hareket edebilir veya devrilebilir.
- ▶ **Tezgah tipi daire testereyi açmadan önce aletleri, ahşap artıklarını vb. tezgahtan kaldırın.** Dikkati dağıtmaları veya sıkışmaları tehlikeli olabilir.
- ▶ **Her zaman mil deliklerine göre doğru boyutta ve biçimde (elmas veya yuvarlak) olan testere bıçakları kullanın.** Testerenin montaj donanımına uymayan testere bıçakları merkezden kaçır ve kontrol kaybına neden olur.
- ▶ **Asla hasarlı veya yanlış testere bıçaklarını flanşlar, testere bıçağı pulları, cıvatalar veya somunlar gibi montaj malzemeleriyle kullanmayın.** Bu montaj malzemeleri testereniz için özel olarak tasarlanmıştır ve güvenli bir çalışma ve optimum performans sağlar.
- ▶ **Asla tezgah tipi daire testere üzerinde durmayın, tezgahı basamak veya platform olarak kullanmayın.** Alet devrilirse veya kesme aletiyle yanlışlıkla temas edilirse ciddi yaralanmalar oluşabilir.
- ▶ **Testere bıçağının doğru yönde döndüğünden emin olun. Tezgah tipi daire testerede taşılama diskleri, tel fırçalar veya aşındırma diskleri kullanmayın.** Uygun olmayan testere bıçağı montajı veya önerilmeyen aksesuarların kullanılması ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Ek güvenlik talimatı

- ▶ **Testere bıçağını takarken koruyucu iş eldivenleri kullanın.** Yaralanma tehlikesi vardır.
- ▶ **HSS çelik testere bıçakları kullanmayın.** Bu testere bıçakları kolayca kırılabilir.
- ▶ **Sadece bu kullanma kılavuzunda ve elektrikli el aletinin üzerinde belirtilen tanıtım verilerine uygun ve EN 847-1 uyarınca test edilmiş ve işaretlenmiş testere bıçakları kullanın.**
- ▶ **Elektrikli el aletini asla tezgah eki olmadan kullanmayın. Arızalı tezgah eklerini değiştirin.** Kusursuz işlev gören tezgah eki olmazsa testere bıçağıyla yaralanabilirsiniz.
- ▶ **Çalışma yerinizi temiz tutun.** Malzeme karışımları özellikle tehlikelidir. Hafif metal tozları yanabilir veya patlayabilir.
- ▶ **İşlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçağı seçin.**
- ▶ **Sadece üretici tarafından bu elektrikli el aletinde kullanılması tavsiye edilen ve işlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçakları kullanın.**
- ▶ **İş parçasını sadece çalışır durumdaki testere bıçağına yöneltin.** Aksi takdirde testere bıçağının iş parçası içinde takılması sonucu geri tepme tehlikesi oluşabilir.

Semboller

Aşağıdaki semboller elektrikli el aletinizi kullanırken önemli olabilir. Lütfen sembolleri ve anlamlarını zihninize iyice

yerleştirin. Sembollerin doğru yorumu elektrikli el aletini daha iyi daha güvenli kullanmanıza yardımcı olur.

Semboller ve anlamları



Elektrikli el aleti çalışır durumda iken ellerinizi kesme alanına uzatmayın.

Testere bıçağına temas ederseniz yaralanma tehlikesi ortaya çıkar.



Koruyucu gözlük kullanın.



Kulak koruması kullanın. Çalışırken çıkan gürültü kalıcı işitme kayıplarına neden olabilir.



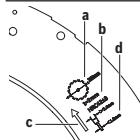
Koruyucu toz maskesi kullanın.



Testere bıçağının ölçülerine dikkat edin (Testere bıçağı çapı **D**, Göbek çapı **d**). Göbek çapı **d** arada boşluk kalmadan alet miline uymalıdır. Redüktör parçalarının kullanılması gerekli olduğunda, redüktör parçası ölçülerinin bıçak kalınlığına, testere bıçağı göbek çapına ve uç mili çapına uygun olmasına dikkat edin. Mümkün olduğu kadar testere bıçağı ile birlikte teslim edilen redüktör parçalarını kullanın.

Testere bıçağı çapı **D** sembol üzerindeki veriye uymalıdır.

Ayrıca "Teknik veriler" bölümündeki "Ölçüler için uygun testere bıçakları" kısmına bakın.

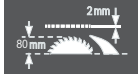


a Testere bıçağı çapı en fazla 254 mm olmalıdır.

b Yarma kaması kalınlığı 2 mm'dir.

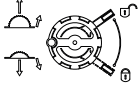
c Dişlerdeki okun yönü (testere bıçağı üzerindeki okun yönü), ayırma kaması üzerindeki okun yönü ile aynı olmalıdır.

d Testere bıçağını değiştirirken kesme genişliğinin 2,4 mm'den daha küçük olmamasına ve bıçak kalınlığının 1,8 mm'den daha büyük olmamasına dikkat edin. Aksi takdirde yarma kamasının iş parçası içinde sıkışma tehlikesi vardır.

Semboller ve anlamları

Yarma kaması kalınlığı 2 mm'dir.

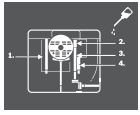
Mümkün olan iş parçası yüksekliği maksimum 80 mm'dir.

**Sol taraf:**

Krankın testere bıçağını indirme için dönme yönünü (**Taşıma pozisyonu**) ve kaldırma yönünü (**Çalışma pozisyonu**) gösterir.

Sağ taraf:

Kilitleme kolunun testere bıçağını tespit pozisyonunu ve ayarlama işlemi esnasındaki dikey gönye açısını (testere bıçağı hareket ettirilebilir) gösterir.



Gerektiğinde elektrikli el aletinin gösterilen yerlerini yağlayın.



Koruma sınıfı II'ye giren elektrikli el aletleri güçlendirilmiş veya çift izolasyonludur.



CE işareti ile üretici elektrikli el aletinin EU yönergelerine uygun olduğunu onaylar.

Ürün ve performans açıklaması

Bütün güvenlik talimatını ve uyarıları okuyun. Güvenlik talimatlarına ve uyarılara uyulmadığı takdirde elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmalara neden olunabilir.

Lütfen kullanma kılavuzunun ön kısmındaki resimlere dikkat edin.

Usulüne uygun kullanım

Bu elektrikli el aleti; bir tezgâh aleti olarak sert ve yumuşak ahşap ile yonga ve elyaflı plakalarda düz hatlı uzunlamasına ve çapraz kesim işleri için tasarlanmıştır. Kesme yapılırken -30° ile $+30^\circ$ arasında yatay gönye açılarının ve 0° ile 45° arasında dikey gönye açılarının ayarlanması mümkündür. Uygun testere bıçakları kullanılarak alüminyum profil levhaların ve plastiklerin testerelemesi de mümkündür.

Şekli gösterilen elemanlar

Şekli gösterilen elemanların numaraları ile grafik sayfasındaki elektrikli el aleti resmindeki numaralar aynıdır.

- (1) Testere bıçağı ile paralellik mesnedi arasındaki mesafe için ölçeklendirme
- (2) Testere tezgahı dışarı çekilmiş durumdayken testere bıçağı ile paralellik mesnedi arasındaki mesafe için ölçeklendirme
- (3) Açılı mesnet
- (4) Testere tezgahı

- (5) Açılı mesnet için kılavuz oluk
- (6) Koruyucu kapak
- (7) Geri tepme kilidi
- (8) Tezgah ek parçası
- (9) Paralellik mesnedi
- (10) Testere tezgahı genişletmesi
- (11) Tutamak girintileri
- (12) Depo paralellik mesnedi
- (13) Devrilme emniyeti
- (14) Ana gövde
- (15) İtme kolu
- (16) Dikey gönye açısı ayarı kilitleme kolu
- (17) Testere bıçağı kaldırma ve indirme kolu
- (18) El çarkı
- (19) Açma/kapama şalteri emniyet klasesi
- (20) Testere tezgahı genişletmesi için germe tutamağı
- (21) Depo itme kolu
- (22) 45° gönye açısı için dayanak (dikey)
- (23) Gönye açısı ölçeklendirmesi (dikey)
- (24) 0° gönye açısı için dayanak (dikey)
- (25) Açma tuşu
- (26) Yeniden başlatma tuşu
- (27) Bıçak kaması
- (28) Testere bıçağı
- (29) Depo açılı mesnet
- (30) Kablo tutucu
- (31) Ana gövdedeki montaj delikleri
- (32) Montaj delikleri
- (33) Geri tepme kilidi/alet deposu
- (34) Emme adaptörü
- (35) Halkalı anahtar (10 mm; 13 mm)
- (36) Kancalı anahtar/çatal anahtar (10 mm)
- (37) "Ana gövde" sabitleme seti
- (38) "Devrilme emniyeti" sabitleme seti
- (39) "Elektrikli el aleti" sabitleme seti
- (40) Bıçak kaması civatası
- (41) Tezgah ek parçası için oluklar
- (42) Geri tepme kilidi basmalı düğmesi
- (43) Paralellik mesnedi germe kolu
- (44) Paralellik mesnedi V kılavuzu
- (45) Paralellik mesnedi için testere tezgahında V kılavuz oluğu
- (46) Paralellik mesnedi için kılavuz oluk
- (47) Ek paralellik mesnedi
- (48) "Ek paralellik mesnedi" sabitleme seti
- (49) Açılı mesnet kılavuz rayı
- (50) Profil ray

- (51) Profil rayı kelebek somunu
- (52) Testere bıçağı alt muhafazası
- (53) Testere bıçağı alt muhafazası tespit vidaları
- (54) Sıkma flanşı
- (55) Testere bıçağının altigen vidası
- (56) Besleme disk
- (57) Bağlama flanşı
- (58) Açı göstergesi (dikey)
- (59) İstenen gönye açısı için sabitleme topuzu (yatay)
- (60) Açılı mesnetteki açı göstergesi
- (61) Büyüteç
- (62) Testere tezgahı mesafe göstergesi
- (63) 0° dayanak ayarı için yıldız uçlu vida
- (64) Açı göstergesi vidası (dikey)
- (65) 45° dayanak ayarı için yıldız uçlu vida
- (66) Paralellik ayarı için testere bıçağının önündeki iç altigen vidalar (5 mm)
- (67) Testere bıçağının paralellliğini ayarlamak için arkada iç altigen vidalar (5 mm)
- (68) Testere tezgahı mesafe göstergesi vidası
- (69) Paralellik mesnedi paralellik ayarı için iç altigen vidalar (5 mm)
- (70) Paralellik mesnedi mesafe göstergesi için vida

Teknik veriler

Tezgah tipi daire testere		GTS 254
Malzeme numarası		3 601 M45 0..
Giriş gücü	W	1800
Boştaki devir sayısı	dev/ dak	4300
İlk hareket akımı sınırlandırması		●
Ağırlık ^{A)}	kg	24,4
Koruma sınıfı		□ / II
Ölçüleri (çıkarılabilir alet elemanları dahil)		
Genişlik x Derinlik x Yükseklik	mm	690 x 620 x 1000
Uygun testere bıçağı ölçüleri		
Testere bıçağı çapı D	mm	254
Bıçak kalınlığı	mm	< 1,8
Min. dış kalınlığı/eğimi	mm	> 2,4
Göbek çapı d	mm	30

A) Elektrik fişi olmadan

Veriler 230 V'luk bir anma gerilimi [U] için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve farklı ülkelere özgü tiplerde bu veril değişebilir.

Maksimum iş parçası boyutları (Bakınız „Maksimum iş parçası boyutları“, Sayfa 23)

Değerler ürüne bağlı olarak değişebilir ve uygulama ve çevre koşullarına tabidir. Daha fazla bilgi için: www.bosch-professional.com/wac.

Gürültü bilgisi

Gürültü emisyon değerleri **EN 62841-3-1** uyarınca belirlenmektedir.

Elektrikli el aletin A ağırlıklı gürültü seviyesi tipik olarak: Ses basıncı seviyesi **90 dB(A)**; ses gücü seviyesi **105 dB(A)**. Tolerans K = **3 dB**.

Kulak koruması kullanın!

Bu talimatta belirtilen gürültü emisyon değeri standart bir ölçme yöntemi ile ölçülmüştür ve elektrikli el aletlerinin karşılaştırılmasında kullanılabilir. Bu değer gürültü emisyonunun geçici olarak tahmin edilmesine uygundur. Belirtilen gürültü emisyon değeri elektrikli aletin temel kullanımını temsil etmektedir. Ancak elektrikli el aleti başka uygulama türleri için, farklı uçlar veya yetersiz bakımla kullanılacak olursa, gürültü emisyon değerinde farklılık görülebilir. Bu da gürültü emisyonunu toplam çalışma süresinde belirgin ölçüde yükseltebilir.

Gürültü emisyonunu tam olarak belirleyebilmek için aletin kapalı olduğu süreleri veya açık olduğu halde gerçekten kullanıldıkları süreleri de dikkate almanız gerekir. Bu da toplam çalışma süresindeki gürültü emisyonunu belirgin ölçüde düşürebilir.

Montaj

► **Elektrikli el aletin yanlılıkla çalışmasına izin vermeyin. Montaj sırasında ve elektrikli el aletin kende çalışma yaparken şebeke fişi prize takılı olmamalıdır.**

Teslimat kapsamı

Elektrikli el aletini ilk kez işletmeye almadan önce aşağıda sıralanan bütün parçaların mevcut olup olmadığını kontrol edin:

- Testere bıçağı takılı tezgah tipi daire testere **(28)**
- "Elektrikli el aleti" sabitleme seti **(39)** (8 tespit vidası, 8 besleme pulu)
- Ana gövde **(14)**
- "Ana gövde" sabitleme seti **(37)** (16 tespit vidası, 16 besleme pulu, 16 emniyet halkası, 16 somun)
- Devrilme emniyeti **(13)**
- "Devrilme emniyeti" sabitleme seti **(38)** (4 tespit vidası, 8 besleme pulu, 4 emniyet halkası, 4 somun)
- Açılı mesnet **(3)**
- Profil ray **(50)**
- "Profil rayı" kelebek somunu **(51)**
- Paralellik mesnedi **(9)**
- Ek paralellik mesnedi **(47)**
- "Ek paralellik mesnedi" sabitleme seti **(48)** (2 sabitleme vidası, 2 kelebek somun)
- Yarma kaması **(27)**, monte edilmiş koruyucu kapak ile **(6)**
- Geri tepme kilidi **(7)**
- Halkalı anahtar **(35)**
- Kancalı anahtar/çatal anahtar **(36)**

- İtme kolu (15)
- Tezgah ek parçası (8)

Not: Elektrikli el aletinde hasar olup olmadığını kontrol edin. Elektrikli el aletini kullanmaya devam etmeden önce koruyucu donanımların veya hafif hasarlı parçaların kusursuz durumda olup olmadıklarını ve usulüne uygun işlev görüp görmediklerini kontrol etmeniz gerekir. Hareketli parçaların doğru işlev görüp görmediklerini ve sıkı sıkışmadığını veya parçaların hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Bütün parçaların doğru olarak takılmış olması ve kusursuz bir işletimin gereklerini yerine getirmesi gerekir. Hasarlı koruma donanımlarını ve parçaları yetkili bir serviste onarılmasını sağlamalı veya değiştirmelisiniz.

Sabit veya esnek montaj

► **Güvenli bir kullanımı garantiye almak için elektrikli el aletini düz ve sağlam bir zemine (örneğin bir tezgaha) monte etmelisiniz.**

Ana gövde ve devrilme emniyeti ile montaj (bkz. resimler a1 – a3)

Montaj için, "Ana gövde" (37), "Devrilme emniyeti" (38) ve "Elektrikli el aleti" (39) sabitleme setlerini kullanın

- Ana gövdeyi (14) birbirine vidalayın. Vidaları sıkın.
- Devrilme emniyetini (13) ana gövdeye vidalayın.
- Elektrikli el aletini, devrilme emniyeti geriye doğru bakacak şekilde, ana gövdenin üzerine yerleştirin.
- Elektrikli el aletini, ana gövdenin üzerine sabitleyin. Elektrikli el aletinin yanı sıra ana gövdenin her iki yanındaki delikler (31) buna yarar.

Ana gövdesiz montaj (bkz. resim b)

- Elektrikli el aletini uygun bir vidalı bağlantı ile iş yüzeyine sabitleyin. Bunun için delikler (32) öngörülüdür.

Parçaların montajı

- Makine birlikte teslim edilen bütün parçaları ambalajdan dikkatli biçimde çıkarın.
- Makinede bulunan ve birlikte verilen aksesuarlardan tüm ambalaj malzemelerini çıkarın.
- Motor bloğu altındaki ambalaj malzemesinin alınmış olmasına dikkat edin.

Doğrudan gövdeye aşağıdaki alet elemanları sabitlenmiştir: Geri tepme kilidi (7), halkalı anahtar (35), kancalı anahtar/ çatal anahtar (36), açılı mesnet (3), paralellik mesnedi (9), sabitleme seti (48) ile birlikte ek paralellik mesnedi (47), koruyucu kapak (6), itme kolu (15), testere bıçağı (28).

- Bu alet elemanlarından birine ihtiyaç duymaz halinde dikkatli bir şekilde saklama deposundan çıkarın.

Ayırma kamasının montajı (bkz. resim c)

Uyarı: Gerekliyse konumlandırma yapmadan önce takılacak bütün parçaları temizleyin.

- Gerekirse tezgah ek parçasını (8) çıkartın.
- Kolu (17) saat yönünde sonuna kadar çevirerek testere bıçağının (28) testere tezgahı üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelmesini sağlayın.

- Civatayı (40) halkalı anahtarla (35) sökün.
- Ayırma kamasını (27) yerleştirin ve dayanak noktasına kadar aşağıya doğru itin. Ayırma kaması her iki kılavuz pimine de temas etmelidir (büyüteç resmine bakınız c).
- Civatayı (40) halkalı anahtarla (35) tekrar sıkın (Tork 2,0–2,5 Nm).
- Not:** Testere bıçağı ile yarma kaması arasındaki radyal aralık en fazla 3–8 mm olmalıdır. Yarma kaması daima testere bıçağı ile aynı çizgide olmalıdır.
- Tezgah ek parçasını (8) monte edin.

Masa eklentisinin takılması (Bakınız: Resim d)

- Masa eklentisini (8) alet yuvasındaki (41) arka oluklara takın.
- Masa eklentisini aşağı doğru indirin.
- Masa eklentisini önde alet yuvasına geçene kadar bastırın. Masa eklentisi ön ve arka tarafta testere tezgahıyla (4) tam olarak aynı hizada olmalıdır.

Geri tepme kilidinin montajı (bkz. resim e)

Geri tepme durumunda geri tepme kilidi (7), iş parçasının kullanıcıya doğru savrulmasını önler. Bu amaçla mandalın sivri tırnakları iş parçasının yüzeyine girer ve onu geride tutar.

- Geri tepme kilidinin (7) basmalı düğmesine (42) basın. Böylece, kılavuz pim geri çekilir.
- Geri tepme kilidini (7) yarma kamasının (27) üzerine getirin ve basmalı düğmeyi (42) serbest bırakın.
- Geri tepme kilidini, kılavuz pimi yarma kamasının üst tarafındaki arka deliğe oturana kadar, koruyucu kapağa doğru itin.
- Kılavuz pimin deliğe sıkıca girmiş olup olmadığını ve geri tepme kilidinin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Geri tepme kilidinin tırnaklarını dikkatli bir şekilde kaldırın. Serbest bırakıldığında, yaylı tırnaklar aşağı inmeli ve tezgah ek parçasına dokunmalıdır.

Ek paralellik mesnedinin takılması (bkz. resim f)

İnce iş parçalarını testereleyen ve dikey gönye açısında testereleme yaparken ek paralellik mesnedini (47)

paralellik mesnedine (9) monte edin.

Yapılan işe göre ek paralellik mesnedi paralellik mesnedinin (9) sağına veya soluna takılabilir.

Montaj için "Ek paralellik mesnedi" sabitleme setini (48) (2 tespit vidası, 2 kelebek somun) için kullanın.

- Tespit vidalarını paralellik mesnedinin (9) yan taraflarındaki deliklerden itin.
- Vidaların başları ek paralellik mesnedin için kılavuz işlevi görür.
- Ek paralellik mesnedini (47) tespit vidalarının başları üzerine itin.
- Kelebek somunları kullanarak vidaları sıkın.

Paralellik mesnedinin takılması (bkz. resim g)

Paralellik mesnedi (9) testere bıçağının soluna veya sağına konumlandırılabilir.

- Sıkma tutamağını **(43)** paralellik mesnedinde **(9)** gevşetin. Böylece V kılavuz **(44)** boşalır.
- Önce paralellik mesnedinin V kılavuz oluğunu **(45)** testere tezgahına yerleştirin. Daha sonra paralellik mesnedini **(46)** testere tezgahının ön kılavuz oluğuna konumlandırın. Paralellik mesnedi bu durumda istendiği gibi itilebilir.
- Paralellik mesnedini tespit etmek için germe tutamağını **(43)** aşağı indirin.

Açılı mesnedin monte edilmesi (bkz. resim h1 – h2)

- Açılı mesnedin **(49)** rayını **(3)**, testere tezgahındaki öngörülen kılavuz oluklarından birine **(5)** yerleştirin.

Uzun iş parçalarını daha iyi yerleştirmek üzere açılı mesnet profil rayla **(50)** genişletilebilir.

- Gerekirse, profil rayını, kelebek somunların **(51)** yardımıyla açılı mesnede monte edin.

Toz ve talaş emme

Toz azaltıcı önlemler olmadan çalışmaktan kaçının. Uygun bir emme cihazı, sağlığa zararlı toz yükünü azaltır. Çalışma yerinizi iyi bir biçimde havalandırın. Her zaman uygun solunum koruması kullanın. Mümkün olduğu kadar işlediğiniz malzemeye uygun bir toz emme sistemi kullanın. İşlenen malzemelere ait ülkenizdeki geçerli yönetmelik hükümlerine uyun.

► Çalıştığınız yerde toz birikmemesine dikkat edin.

Tozlar kolayca alevlenebilir.

Elektrikli süpürge için gereklilikler		
Önerilen nominal hortum çapı	mm	28
Gerekli düşük basınç ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Gerekli akış hızı ^{A)}	l/sn m ³ /sa	≥ 23 ≥ 82,8
Önerilen filtre verimliliği		Toz sınıfı M ^{B)}

A) Elektrikli el aletinin emme bağlantısındaki güç değeri

B) IEC/EN 60335-2-69'a göre

Elektrikli süpürge için talimatları izleyin. Emiş gücü azalırsa çalışmayı durdurun ve nedenini ortadan kaldırın.

Toz ve talaş emme tertibatı toz, talaş veya iş parçası kırıkları tarafından bloke edilebilir.

- Elektrikli el aletini kapatın ve fişi prizden çekin.
- Testere bıçağının tam olarak durmasını bekleyin.
- Blokajın nedenini belirleyin ve bu nedeni ortadan kaldırın.

► Alüminyum malzemeyi testereleyen yangın tehlikesinden kaçınmak için talaş atma yerini boşaltın ve talaş emme tertibatı kullanmayın.

Talaş atma yerinin boşaltılması (bkz. resim i)

İş parçası kırıklarını ve büyük talaşları almak için alt testere bıçağı kapağını **(52)** açabilirsiniz.

- Elektrikli el aletini kapatın ve fişi prizden çekin.
- Testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
- Elektrikli el aletini yana yatırın.
- Tespit vidalarını **(53)** sökün ve alt testere bıçağı kapağını **(52)** açın.

- İş parçası kırıklarını ve talaşları temizleyin.
- Alt testere bıçağı muhafazasını kapatın ve tekrar vidalayın.
- Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.

Harici emme sistemi (bkz. resim j)

- Uygun bir toz emme hortumunu sıkıca emme adaptörüne **(34)** takın.

Toz emme makinesi işlenen malzemeye uygun olmalıdır.

Özellikle sağlığa zararlı, kanserojen veya kuru tozları emdirirken özel toz emme makinesi (sanayi tipi toz emme makinesi) kullanın.

Testere bıçağının değiştirilmesi (bkz. resimler k1–k4)

- Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.
- Testere bıçağını takarken koruyucu iş eldivenleri kullanın. Yaralanma tehlikesi vardır.
- Sadece müsaade edilen maksimum hızları elektrikli el aletinin boştaki devir sayısından yüksek olan testere bıçaklarını kullanın.
- Sadece bu kullanma kılavuzunda ve elektrikli el aletinin üzerinde belirtilen tanıtım verilerine uygun ve EN 847-1 uyarınca test edilmiş ve işaretlenmiş testere bıçakları kullanın.
- Sadece üretici tarafından bu elektrikli el aletinde kullanılması tavsiye edilen ve işlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçaklarını kullanın. Bu testere dişi uçlarının aşırı ısınmasını ve işlenen plastiğin erimesini önler.
- HSS çelik testere bıçakları kullanmayın. Bu testere bıçakları kolayca kırılabilir.

Testere bıçağının sökülmesi

- Kolu **(17)** saat yönünde sonuna kadar çevirerek testere bıçağının **(28)** testere tezgahı üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelmesini sağlayın.
- Koruyucu kapağı **(6)** arkaya doğru katlayın.
- Bir tornavida yardımı ile masa eklentisini **(8)** ön taraftan kaldırın ve alet yuvasından alın.
- Sıkma flanşını **(54)** kancalı anahtar **(36)** ile tutarken, altıgen vidayı **(55)** halkalı anahtar **(35)** ile saat yönünün tersine çevirin.
- Besleme pulunu **(56)** ve bağlama flanşını **(54)** çıkarın.
- Testere bıçağını **(28)** çıkarın.

Testere bıçağının takılması

Eğer gerekiyorsa takmadan önce bütün parçaları temizleyin.

- Yeni testere bıçağını alet milinin bağlama flanşına **(57)** yerleştirin.

Uyarı: Çok küçük testere bıçakları kullanmayın. Testere bıçağı ile yarma kaması arasındaki radyal aralık en fazla 3–8 mm olmalıdır.

► **Takma işlemi esnasında dişlerin kesme yönünün (testere bıçağı üzerindeki ok yönü) koruyucu kapak üzerindeki ok yönü ile aynı olmasına dikkat edin!**

- Bağlama flanşını (54), besleme pulunu (56) ve altıgen vidayı (55) yerlerine yerleştirin.
- Sıkma flanşını kancalı anahtar (36) ile tutarken, altıgen vidayı (55) halkalı anahtar (35) ile saatin çalışma yönünde sıkın.
- Tezgah ek parçasını (8) tekrar takın.
- Koruyucu kapağı (6) öne doğru katlayın.

İşletim

► **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Testere bıçağının nakliye ve çalışma konumları

Nakliye konumu

- Koruyucu kapağı (6) çıkarın, masa eklentisini (8) çıkarın ve yarma kamasını (27) en alt konuma konumlandırın. Tezgah ek parçasını (8) tekrar takın.
- Kolu (17) testere bıçağı (28) dişleri testere tezgahı (4) altına gelinceye kadar saat yönünün tersine çevirin.
- Testere tezgahı genişletmesini (10) sonuna kadar içeri itin. Germe tutamağını (20) aşağı bastırın. Bu sayede testere tezgahı uzantısı sabitlenir.
- Koruyucu kapağı (6) çıkarın, masa eklentisini (8) çıkarın ve yarma kamasını (27) en alt konuma konumlandırın. Tezgah ek parçasını (8) tekrar takın.
- Kolu (17) testere bıçağı (28) dişleri testere tezgahı (4) altına gelinceye kadar saat yönünün tersine çevirin.
- Kılavuz rayını tamamen içeri doğru hareket ettirin. Germe tutamağını (20) aşağı bastırın. Bu sayede testere tezgahı uzantısı sabitlenir.

Çalışma konumu

- Yarma kamasını (27) en üst konumda tam olarak testere bıçağının merkezine üzerine konumlandırın, masa eklentisini (8) takın ve koruyucu kapağı (6) monte edin.
- Kolu (17) saat yönünde testere bıçağı (28) dişleri iş parçasının yaklaşık 3–6 mm üzerine gelecek şekilde çevirin.

Dikey ve yatay gönye açısının ayarlanması

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden yapmalısınız.

Dikey gönye açısının ayarlanması (testere bıçağı) (Bakınız: Resim A)

Dikey gönye açısı 0° ile 45° arasındaki bir aralıkta ayarlanabilir.

- Kilit vidasını (16) saat yönünün tersine çevirerek gevşetin.

Uyarı: Kilitleme kolu tam olarak gevşetildiğinde testere bıçağı yerçekimi nedeniyle yaklaşık 30°'ye tekbül eden bir konuma devrilir.

- El çarkını (18) oluk boyunca açıcı göstergesi (58) istediğiniz dikey gönye açısını gösterinceye kadar çekin veya itin.
- El çarkını bu pozisyonda tutun ve kilitleme kolunu (16) tekrar sıkın.

0° ve 45° standart dikey açının hızlı ve hassas ayarlanması için fabrika tarafından ayarlanan mesnetler ((24), (22)) öngörülüdür.

Yatay gönye açısının ayarlanması (açılı mesnet) (bkz. resim B)

Yatay gönye açısı 30° (sol) ile 30° (sağ) arasında ayarlanabilir.

- Sıkılmış ise sabitleme topuzunu (59) gevşetin.
- Açılı mesnedi açıcı göstergesi (60) istenen gönye açısını gösterinceye kadar çevirin.
- Tespit topuzunu (59) tekrar sıkın.

Testere tezgahının büyüülmesi

Uzun ve ağır iş parçalarının boşta uçları beslenmeli veya desteklenmelidir.

Testere tezgahı genişletmesi (bkz. resim C)

Testere tezgahı genişletmesi (10) testere tezgahını (4) sağa doğru maksimum 950 mm genişletir.

- Testere tezgahı genişletmesi için germe tutamağını (20) sonuna kadar yukarı çekin.
- Testere tezgahı genişletmesini (10) istediğiniz uzunluğa kadar dışarı çekin.
- Germe tutamağını (20) aşağı bastırın. Bu yolla testere tezgahı genişletmesi sabitlenir.

Paralellik mesnedinin ayarlanması (bkz. resim D)

Paralellik mesnedi (9) testere bıçağının soluna veya sağına konumlandırılabilir. Büyüteçteki (61) işaret paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasındaki mesafeyi skalada (1) gösterir.

Paralellik mesnedinin testere bıçağının istediğiniz tarafına konumlandırın (Bakınız „Paralellik mesnedinin takılması (bkz. resim g)“, Sayfa 20).

Dışarı çekilmemiş testere tezgahı ile paralellik mesnedinin ayarlanması

- Paralellik mesnedinin (9) sıkma tutamağını (43) gevşetin. Paralellik mesnedini büyüteç (61) içindeki işaret testere bıçağına istenen mesafeyi gösterinceye kadar itin. Dışarı çekilmemiş testere tezgahında skalanın (1) yazısı geçerlidir.
- Tespit etmek üzere germe kolunu (43) tekrar aşağı bastırın.

Dışarı çekilmiş testere tezgahı ile paralellik mesnedinin ayarlanması (bkz. resim D)

- Paralellik mesnedini testere bıçağının sağına konumlandırın.
Paralellik mesnedini büyüteçteki (61) işaret skalada (1) 28 cm görünene kadar itin.
Tespit etmek üzere germe kolunu (43) tekrar aşağı bastırın.
- Testere tezgahı genişletmesi için germe tutamağını (20) sonuna kadar yukarı çekin.
- Testere tezgahı genişletmesini (10) mesafe göstergesi (62) skalada (2) testere bıçağına istenen mesafeyi gösterecek ölçüde dışarı çekin.
- Germe tutamağını (20) aşağı bastırın.
Bu sayede testere tezgahı genişletmesi sabitlenir.

Ek paralellik mesnedinin ayarlanması (bkz. resim E)

İnce iş parçalarını testelerken ve dikey gönye açısında testereleme yaparken ek paralellik mesnedini (47)

paralellik mesnedine (9) monte edin.

Yapılan işe göre ek paralellik mesnedi paralellik mesnedinin (9) sağına veya soluna takılabilir.

Çalışma esnasında iş parçaları paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasında sıkışabilir, yukarı doğru çıkan testere bıçağı tarafından tutulabilir ve savrulabilir.

Bu nedenle ek paralellik mesnedini, kılavuz ucu testere bıçağının ön dişi ile yarma kamasının ön kenarı arasında bulunacak biçimde ayarlayın.

- Bunu yapmak için, sabitleme setinin (48) tüm kanatlı somunlarını gevşetin ve ek paralellik mesnedini uygun şekilde hareket ettirin.
- Kelebek somunları tekrar sıkın.

Çalıştırma

- **Şebeke gerilimine dikkat edin!** Akım kaynağının gerilimi elektrikli el aletinin tip etiketinde belirtilen gerilimle aynı olmalıdır.

Açılması (bkz. resim F1)

Enerjiden tasarruf etmek için elektrikli el aletini sadece kullandığınızda açın.

- Emniyet klapesini (19) yukarı kaldırın.
- Çalıştırma için yeşil açma tuşuna (25) basın.
- Emniyet klapesini (19) tekrar aşağı indirin.

Kapatma (bkz. resim F2)

- Emniyet klapesine (19) basın.

Aşırı zorlanma emniyeti

Bu elektrikli el aleti, zorlanma emniyetine sahiptir. Usulüne uygun olarak kullanıldığında elektrikli el aleti zorlanmaz. Yük çok yüksekse, elektronik sistem elektrikli el aletini kapatır. Elektrikli el aletini tekrar çalıştırmak için aşağıdaki adımları izleyiniz:

- Elektrikli el aletini en az 10 dakika soğumaya bırakın.

- Yeniden başlatma tuşuna (26) basın ve elektrikli el aletini tekrar açın.

Elektrik kesintisi

Açma/kapama şalteri sıfır gerilim şalteri olup, elektrik kesintilerinden sonra (örneğin çalışma sırasında fişin prizden çıkması sonucu) elektrikli el aletinin tekrar çalışmasını önler. Elektrikli el aletini sonradan tekrar çalıştırmak için yeşil açma tuşuna (25) tekrar basılmalıdır.

Çalışırken dikkat edilecek hususlar

Genel kesme talimatı

- **Bütün kesme işlerinde önce testere bıçağının hiçbir zaman dayamaklara veya başka parçalara temas etmeyeceğinden emin olmalısınız.**
- **Oluk ve yiv açarken elektrikli el aletini daima uygun koruyucu donanım kullanın (örneğin tünel koruyucu kapak, itme tarağı).**
- **Elektrikli el aletini çentik açmak (iş parçası içinde biten oluk) için kullanmayın.**

Testere bıçağını çarpma ve darbelere karşı koruyun. Testere bıçağına yandan baskı uygulamayın.

İş parçasının sıkma yapmaması için yarma kaması ile testere bıçağı aynı hizada olmalıdır.

Eğilmiş veya bükülmüş iş parçalarını işlemeyin. İş parçasının paralellik mesnedine dayanacak düz bir kenarı olmalıdır.

İtme takozunu daima elektrikli el aletinde saklayın.

Kullanıcının pozisyonu (bkz. resim G)

- **Asla doğrudan testere bıçağı hattı üzerinde durmayın. Her zaman gövdenizi testere bıçağının çitin bulunduğu tarafında tutun.** Geri tepme iş parçasını testere bıçağı hattının üzerinde ve önünde duran herhangi bir kişiye doğru büyük bir hızla fırlatabilir.
- Ellerinizi, parmaklarınızı ve kollarınızı dönmekte olan testere bıçağından uzak tutun.

Aşağıdaki uyarılara uyun:

- İş parçasını iki elinizle sıkıca tutun ve testere tezgahına doğru itin.
- İnce iş parçaları için ve dikey gönye açılarında testereleme yaparken daima aletle birlikte teslim edilen itme kolunu (15) kullanın.

Maksimum iş parçası boyutları

dikey gönye açısı	İş parçası maksimum yüksekliği [mm]
0°	80
45°	55

Kesme

Düz hatlı kesme

- Paralellik mesnedini (9) istediğiniz kesme genişliğine ayarlayın.
- İş parçasını testere tezgahında koruyucu kapak (6) önüne koyun.

- Testere bıçağını koldan **(17)** testere bıçağının **(28)** üst dişleri iş parçasının yaklaşık 3–6 mm üzerine gelecek şekilde kaldırmak veya alçaltın.
- Elektrikli el aletini çalıştırın.
- İş parçasını düzgün itme kuvveti ile testereleyin. Çok fazla baskı uygularsanız, testere bıçağı uçları aşırı ısınabilir ve iş parçası zarar görebilir.
- Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.

Dikey gönye açısında kesme yapma

- Testere bıçağının istenen dikey gönye açısını ayarlayın. Testere bıçağı sola doğru yatırıldığında, paralellik mesnedi **(9)** testere bıçağının sağında olmalıdır.
- Çalışma adımlarını buna göre takip edin. (Bakınız „Düz hatlı kesme“, Sayfa 23)

Yatay gönye açısıyla testereleme (bkz. resim H)

- İstenen gönye açısını yatay gönye açısıyla açılı mesnette **(3)** ayarlayın.
- İş parçasını profil raya **(50)** yerleştirin. Profil kesme hattı içinde olmamalıdır. Bu gibi durumlarda kanatlı somunları **(51)** gevşetin ve profil rayını kaydırın.
- Testere bıçağını koldan **(17)** testere bıçağının üst dişleri iş parçasının yaklaşık 3–6 mm üzerine gelecek şekilde kaldırmak veya alçaltın.
- Elektrikli el aletini çalıştırın.
- Bir elinizle iş parçasını profil raya doğru itin ve diğer elinizle açılı mesnedi sabitleme topuzunda **(59)** yavaşça kılavuz olukla **(5)** öne itin.
- Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.

Temel ayarların kontrolü ve ayarlanması

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden yapmalısınız.

Bunun için deneyime ve özel aletlere ihtiyacınız vardır. Bosch Müşteri Servisi bu işlemi hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Standart dikey gönye açısı 0°/45° için mesnetleri ayarlayın

- Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
- Testere bıçağının dikey gönye açısını 0° ayarlayın.

Kontrol (bkz. resim I1)

- Açık masterını 90°'ye ayarlayın ve testere tezgahı **(4)** üzerine yerleştirin.

Açık masterının kolu tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı **(28)** ile aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama (bkz. resim I2)

- Vidayı **(63)** gevşetin. Böylece 0° mesnet **(24)** kaydırılabilir.
- Kilitleme kolunu **(16)** gevşetin.

- El çarkını **(18)** 0° mesnedine doğru açı masterının kolu tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı ile aynı hizaya gelinceye kadar itin.
- El çarkını bu pozisyonda tutun ve kilitleme kolunu **(16)** tekrar sıkın.
- Vidayı **(63)** tekrar sıkın.

Açık göstergesi **(58)** ayarlama işleminden sonra skalanın 0° işareti **(23)** ile aynı çizgide değilse, vidayı **(64)** piyasada bulunan bir yıldız tornavida ile gevşetin ve açık göstergesini 0° işareti boyunca doğrultun.

Yukarıdaki işlem adımlarını dikey gönye açısı 45° (Vidanın **(65)** gevşetilmesi; 45°-dayamağının **(22)** itilmesi) için de tekrarlayın. Açık göstergesinin **(58)** konumu bu işlem esnasında değişmemelidir.

Testere bıçağının açılı mesnedinin kılavuz oluklarına paralelliği (Bakınız: Resim J)

- Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.

Kontrol

- Bir kurşun kalemle arkada masa eklentisinin üzerinde görünen ilk sol testere dişini işaretleyin.
- Bir açı masterını 90°'ye ayarlayın ve kılavuz oluk **(5)** kenarına yerleştirin.
- Açık masterının kolunu işaretlenmiş bulunan testere bıçağı dişine temas edinceye kadar itin ve testere bıçağı ile kılavuz oluk arasındaki mesafeyi okuyun.
- Testere bıçağını işaretlenmiş olan dış masa eklentisi üzerine gelinceye kadar çevirin.
- Açık masterını kılavuz oluk boyunca işaretleniş dişe kadar itin.
- Testere bıçağı ile kılavuz oluk arasındaki mesafeyi tekrar ölçün.

Ölçülen her iki mesafe de aynı olmalıdır.

Ayarlama

- Testere tezgahının ön tarafındaki iç altıgen vidaları **(66)** testere tezgahının arka tarafındaki iç altıgen vidaları **(67)** bir iç altıgen anahtarla gevşetin.
- Testere bıçağını dikkatli bir biçimde kılavuz olukla **(5)** paralel hale gelinceye kadar hareket ettirin.
- Vidaları **(66)** ve **(67)** tekrar sıkın.

Testere tezgahının mesafe göstergesinin ayarlanması (bkz. resim K)

- Paralellik mesnedini testere bıçağının sağına konumlandırın. Paralellik mesnedini büyüteçteki **(61)** işaret alt skalada **28 cm** gösterecek ölçüde itin. Tespit etmek üzere germe kolunu **(43)** tekrar aşağı bastırın.
- Germe tutamağını **(20)** sonuna kadar yukarı çekin ve testere tezgahı genişletmesini **(10)** sonuna kadar dışarı çekin.

Kontrol

Mesafe göstergesi **(62)** skalada **(2)** büyüteç **(61)** içindeki işaretin skalada **(1)** gösterdiği değeri göstermelidir.

Ayarlama

- Testere tezgahı genişletmesini (10) sonuna kadar dışarı çekin.
- Vidayı (68) bir yıldız tornavida ile gevşetin ve mesafe göstergesini (62) üst skaladaki 28 cm işareti boyunca (1) doğrultun.

Paralellik mesnedinin paralellüğünün ayarlanması (bkz. resim L)

- Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
- Geri tepme kilidini (7) çıkarın ve koruyucu kapağı (6) arkaya doğru katlayın.
- Paralellik mesnedinin sıkma tutamağını (43) gevşetin ve paralellik mesnedini testere bıçağına temas edinceye kadar itin.

Kontrol

Paralellik mesnedi (9) tüm uzunluğu boyunca testere bıçağına temas etmemelidir.

Ayarlama

- İç altıgen vidaları (69) bir iç altıgen anahtarla gevşetin.
- Paralellik mesnedini (9) tüm uzunluğu boyunca testere bıçağına temas edecek biçimde hareket ettirin.
- Paralellik mesnedini bu pozisyonda tutun ve germe tutamağını (43) tekrar aşağı bastırın.
- İç altıgen vidaları (69) tekrar sıkın.

Paralellik mesnedinin büyütecinin ayarlanması (bkz. resim L)

- Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
- Geri tepme kilidini (7) çıkarın ve koruyucu kapağı (6) arkaya doğru katlayın.
- Paralellik mesnedini (9) sağdan testere bıçağına temas edinceye kadar itin.

Kontrol

Büyüteç (61) işareti skalanın 0 mm işareti ile aynı hizada (1) olmalıdır.

Ayarlama

- Vidayı (70) bir yıldız tornavida ile gevşetin ve açığı göstergesini 0-ışareti boyunca doğrultun.

Saklama ve taşıma

Alet elemanlarının muhafaza edilmesi (bkz. resimler M – N)

Elektrikli el aletiniz belirli elemanları güvenli biçimde sabitleme ve saklama olanağı sunar.

- Ek paralellik mesnedini (47) paralellik mesnedinden (9) gevşetin.
- Bütün alınabilir parçaları gövdedeki saklama deposuna yerleştirin (bkz. aşağıdaki tablo).

Resim	Alet elemanı	Saklama deposu
M	Halkalı anahtar (35)	alet deposuna (33) koyma
M	Kancalı anahtar/ çatal anahtar (36)	alet deposuna (33) koyma
M	Geri tepme kilidi (7)	alet deposuna (33) koyma

Resim	Alet elemanı	Saklama deposu
M	Profil raylı (50) açılı mesnet (3)	depodaki tutucu düzeneklerine (29) yerleştirin
N	Ek paralellik mesnedi (47) monte edilen paralellik mesnedi (9)	alet deposuna (12) koyma
N	İtme kolu (15)	alet deposuna (21) koyma

Bakım ve servis

Bakım ve temizlik

- Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.
- İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma araklıklarını temiz tutun.

Bağlantı kablusunun değiştirilmesi gerekli ise, güvenlik nedenlerinden dolayı bu tertibat Bosch'den veya Bosch elektrikli el aletleri yetkili servisinden temin edilmelidir.

Temizlik

Her çalışmadan sonra toz ve talaşı basınçlı hava veya fırçayla temizleyin.

Elektrikli el aletinin yağlanması



Yağlama maddesi:

Motor yağı SAE 10/SAE 20

- Gerekğinde elektrikli el aletinin gösterilen yerlerini yağlayın.

Yetkili bir Bosch müşteri hizmetleri departmanı bu çalışmaları hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Yağlama ve temizlik maddelerini çevreye uygun bir şekilde imha edin. Yasal talimatlara dikkat edin.

Gürültü azaltma önlemleri

Üreticinin aldığı önlemler:

- Düşük devirli başlangıç
- Gürültü azaltma için özel olarak geliştirilmiş testere bıçağı ile teslimat

Kullanıcı tarafından alınan önlemler:

- Sağlam bir çalışma yüzeyine titreşimsiz montaj
- Gürültü azaltma fonksiyonlu testere bıçaklarını kullanma
- Testere bıçağının ve elektrikli el aletinin düzenli aralıklarla temizlenmesi

Müşteri servisi ve uygulama danışmanlığı

Türkiye

Marmara Elektrikli El Aletleri Servis Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Tersane cd. Zencefil Sok.No:6 Karaköy

Beyoğlu / İstanbul

Tel.: +90 212 2974320

Fax: +90 212 2507200

E-mail: info@marmarabps.com

Bağrıaçıklar Oto Elektrik
 Motorlu Sanayi Çarşısı Doğruer Sk. No:9
 Selçuklu / Konya
 Tel.: +90 332 2354576
 Tel.: +90 332 2331952
 Fax: +90 332 2363492
 E-mail: bagriaciklarotoelektrik@gmail.com

Akgül Motor Bobinaj San. Ve Tic. Ltd. Şti
 Alaaddinbey Mahallesi 637. Sokak No:48/C
 Nilüfer / Bursa
 Tel.: +90 224 443 54 24
 Fax: +90 224 271 00 86
 E-mail: info@akgulbobinaj.com

Ankaralı Elektrik
 Eski Sanayi Bölgesi 3. Cad. No: 43
 Kocasinan / KAYSERİ
 Tel.: +90 352 3364216
 Tel.: +90 352 3206241
 Fax: +90 352 3206242
 E-mail: gunay@ankarali.com.tr

Asal Bobinaj
 Eski Sanayi Sitesi Barbaros Cad. No: 24/C
 Canik / Samsun
 Tel.: +90 362 2289090
 Fax: +90 362 2289090
 E-mail: bpsasalbobinaj@hotmail.com

Aygem Elektrik Makine Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
 10021 Sok. No: 11 AOSB
 Çiğli / İzmir
 Tel.: +90 232 3768074
 Fax: +90 232 3768075
 E-mail: boschservis@aygem.com.tr

Bakırcıoğlu Elektrik Makine Hırdavat İnşaat Nakliyat Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
 Karaağaç Mah. Sümerbank Cad. No:18/4
 Merkez / Erzincan
 Tel.: +90 446 2230959
 Fax: +90 446 2240132
 E-mail: bilgi@korfezelektrik.com.tr

Bosch Sanayi ve Ticaret A.Ş.
 Elektrikli El Aletleri
 Aydınevler Mah. İnönü Cad. No: 20
 Küçükyalı Ofis Park A Blok
 34854 Maltepe-İstanbul
 Tel.: 444 80 10
 Fax: +90 216 432 00 82
 E-mail: iletisim@bosch.com.tr
 www.bosch.com.tr

Bulsan Elektrik
 İstanbul Cad. Devrez Sok. İstanbul Çarşısı
 No: 48/29 İskitler
 Ulus / Ankara
 Tel.: +90 312 3415142
 Tel.: +90 312 3410302
 Fax: +90 312 3410203
 E-mail: bulsanbobinaj@gmail.com

Çözüm Bobinaj
 Küşget San.Sit.A Blok 11Nolu Cd.No:49/A

Şehitkamil/Gaziantep
 Tel.: +90 342 2351507
 Fax: +90 342 2351508
 E-mail: cozumbobinaj2@hotmail.com

Onarım Bobinaj
 Raif Paşa Caddesi Çay Mahallesi No:67
 İskenderun / HATAY
 Tel.: +90 326 613 75 46
 E-mail: onarim_bobinaj31@mynet.com

Faz Makine Bobinaj
 Cumhuriyet Mah. Sanayi Sitesi Motor
 İşleri Bölümü 663 Sk. No:18
 Murat Paşa / Antalya
 Tel.: +90 242 3465876
 Tel.: +90 242 3462885
 Fax: +90 242 3341980
 E-mail: info@fazmakina.com.tr

Günşah Otomotiv Elektrik Endüstriyel Yapı Malzemeleri San ve Tic. Ltd. Şti
 Beylikdüzü Sanayi Sit. No: 210
 Beylikdüzü / İstanbul
 Tel.: +90 212 8720066
 Fax: +90 212 8724111
 E-mail: gunsahelektrik@ttmail.com

Sezmen Bobinaj Elektrikli El Aletleri İmalatı San ve Tic. Ltd. Şti.
 Ege İş Merkezi 1201/4 Sok. No: 4/B
 Yenişehir / İzmir
 Tel.: +90 232 4571465
 Tel.: +90 232 4584480
 Fax: +90 232 4573719
 E-mail: info@sezmenbobinaj.com.tr

Üstündağ Bobinaj ve Soğutma Sanayi
 Nusretiye Mah. Boyacılar Aralığı No: 9
 Çorlu / Tekirdağ
 Tel.: +90 282 6512884
 Fax: +90 282 6521966
 E-mail: info@ustundagsogutma.com

IŞIKLAR ELEKTRİK BOBİNAJ
 Karasoku Mahallesi 28028. Sokak No:20/A
 Merkez / ADANA
 Tel.: +90 322 359 97 10 - 352 13 79
 Fax: +90 322 359 13 23
 E-mail: isiklar@isiklarelektrik.com

Servis adreslerimize ve garanti koşullarımıza ait linke son sayfadan ulaşabilirsiniz.
 Bütün başvuru ve yedek parça siparişlerinizde ürünün tip etiketi üzerindeki 10 haneli malzeme numarasını mutlaka belirtin.

Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.

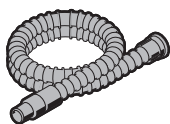


Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

Sadece AB ülkeleri için:

Kullanılamaz hale gelen elektrikli ve elektronik aletlerin ayrı toplanması ve çevreye duyarlı bir şekilde bertaraf edilmesi gerekmektedir. Belirtilen toplama sistemlerini kullanın. İçerdiği tehlikeli maddeler nedeniyle yanlış bertaraf edilmesi çevreye ve sağlığa zararlı olabilir.

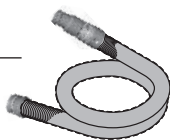
**1 600 A02 2D7****2 610 015 508**



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



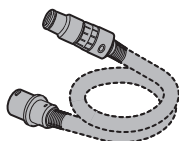
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>